



刀架

型号：WK 19-22/42，带夹具槽

产品编号 21952050

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴配件

刀具锥柄

刀具锥柄 [WK]	19 mm
刀具锥柄夹紧厚度 [L3]	45 mm

夹头

ER16	DIN ISO 15488 - B 16 可选配件
夹紧直径 [D]	> 1 mm < 10 mm
右转	

夹紧螺母

ER16	DIN ISO 15488 - D 16 包括
夹紧螺母直径 [d1]	22 mm

质量

径跳	< 3 μ
平衡品质	DIN ISO 1940 - G 2,5

尺寸

长度 [L1]	42 mm
夹具槽中心 [L2]	3,75 mm
夹具长度 [L4]	7 mm
外径 [d2]	32 mm
夹具直径 [d3]	34,5 mm
滚珠 [K]	3 mm

材料

钢