



Z33-D1100.57 S21

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **15301103**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	3
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.667 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	100.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

Chłodzenie uchwytu wrzecion

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,75	0,65	0,51	[kW]
Moment obrotowy	0,11	0,09	0,083	[Nm]
Napięcie	71	71	66	[V]
Prąd	13,6	11	10,2	[A]

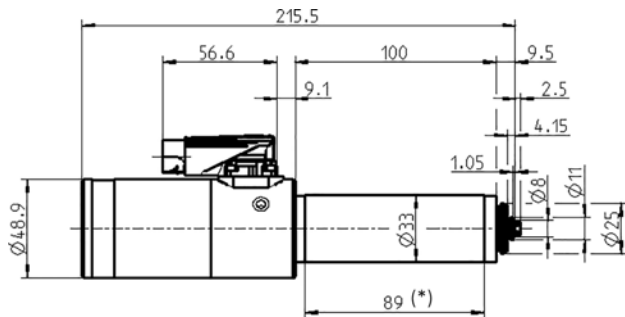
Wartości mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

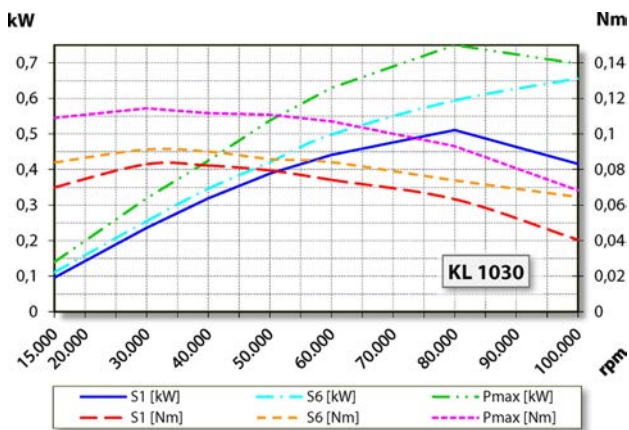
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,42	0,33	0,22	[kW]
Moment obrotowy	0,111	0,074	0,055	[Nm]
Napięcie	36	36	36	[V]
Prąd	13,7	9,6	7,5	[A]

Z33-D1100.57 S21

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Numer artykułu **15301103**

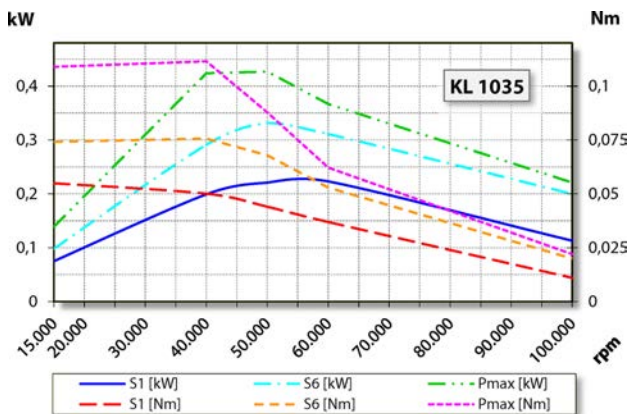


Wymiary



Wykres mocy

Chłodzenie uchwyty wrzecion



Wykres mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	33 mm
Chłodzenie	Chłodzony sprężonym powietrzem
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą uchwyty wrzeciona
Temperatura obudowy	< + 45° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	5,1P-5°
Zakres mocowania do	4 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (I-TEC)
Ciężar	~ 1,2 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ