



Z33-D1100.57 S21

Cambio diretto pneumatico

Articolo **15301103**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.667 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione no- minale	100.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

Raffreddamento del portamandrino

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,75	0,65	0,51	[kW]
Coppia	0,11	0,09	0,083	[Nm]
Tensione	71	71	66	[V]
Corrente	13,6	11	10,2	[A]

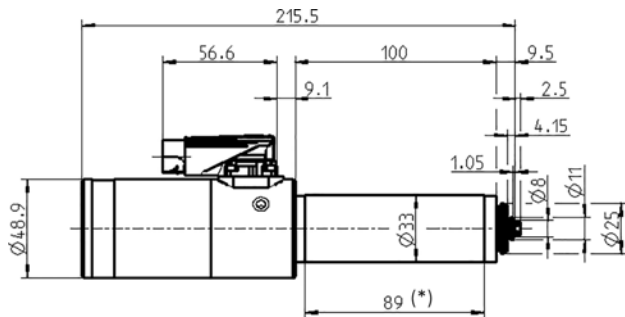
Valori di potenza

Raffreddato ad aria compressa

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,42	0,33	0,22	[kW]
Coppia	0,111	0,074	0,055	[Nm]
Tensione	36	36	36	[V]
Corrente	13,7	9,6	7,5	[A]

Z33-D1100.57 S21

Cambio diretto pneumatico
Articolo **15301103**



Misurazione

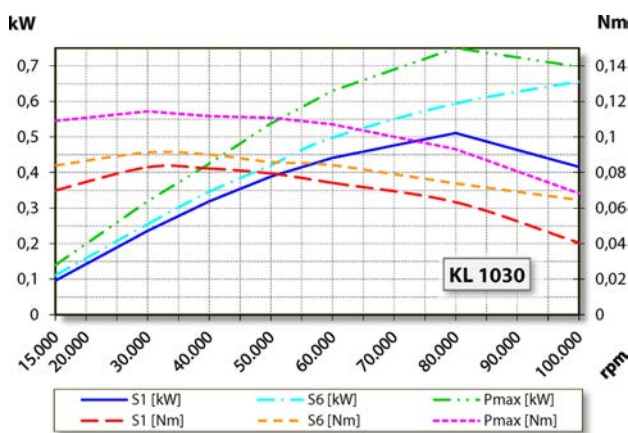


Diagramma di potenza
Raffreddamento del portamandrin

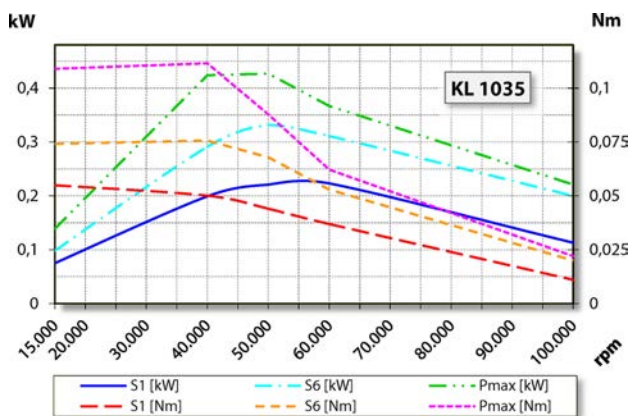


Diagramma di potenza
Raffreddato ad aria compressa

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	33 mm
Raffreddamento	raffreddato ad aria compressa
Dissipazione di calore	Tramite il portamandrin
Temperatura della carcassa	< + 45° C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio diretto pneumatico
Tipo pinza di serraggio	5,1P-5°
Campo di serraggio max.	4 mm
Corsa destra	
Connettore	a 9 poli (I-TEC)
Peso	~ 1,2 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ