



Z33-D1100.57 S21

Cambio neumático directo

N.º de artículo **15301103**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	3
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.667 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	100.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

Valores de rendimiento

Refrigeración de portahusillo

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	0,75	0,65	0,51	[kW]
Par de giro	0,11	0,09	0,083	[Nm]
Voltaje	71	71	66	[V]
Amperaje	13,6	11	10,2	[A]

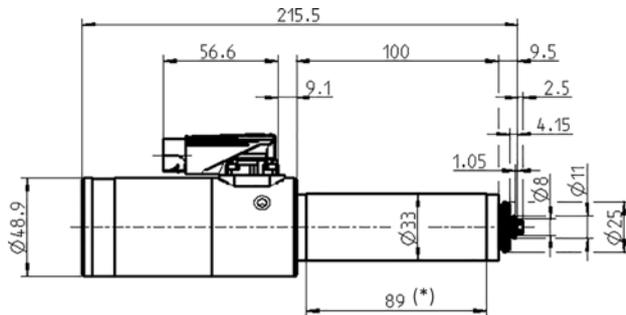
Valores de rendimiento

Por aire comprimido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	0,42	0,33	0,22	[kW]
Par de giro	0,111	0,074	0,055	[Nm]
Voltaje	36	36	36	[V]
Amperaje	13,7	9,6	7,5	[A]

Z33-D1100.57 S21

Cambio neumático directo
N.º de artículo **15301103**



Dimensiones

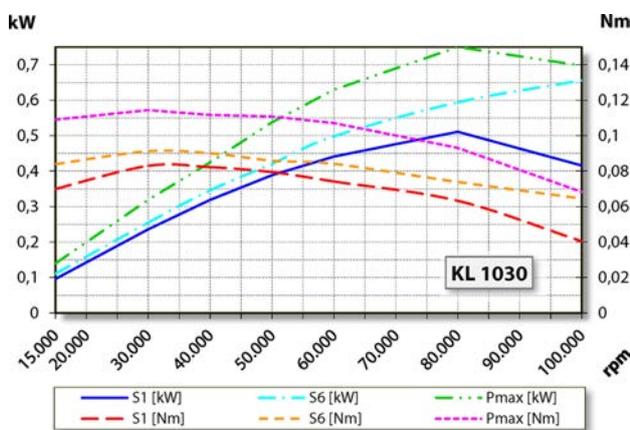


Diagrama de rendimiento
Refrigeración de portahusillo

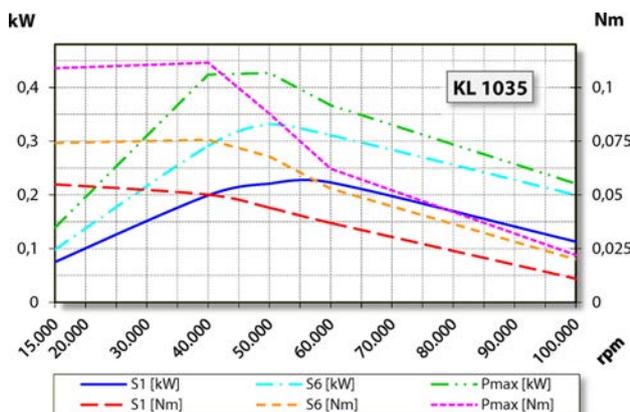


Diagrama de rendimiento
Por aire comprimido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	33 mm
Refrigeración	Por aire comprimido
Disipación del calor	A través del soporte de husillo
Temperatura de la carcasa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio neumático directo
Tipo de pinza portapieza	5,1P-5°
Margen de sujeción hasta	4 mm
Marcha a derecha	
Conector	9 polos (I-TEC)
Peso	~ 1,2 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ