



## ARS33-M060.22 K5S1

### Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **15201051**

SF-Spindel zum Abrichten von Schleifscheiben

#### Lager

Stahlkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

#### Leistungswerte

##### Spindelträgerkühlung

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,55	0,5	0,43	[kW]
Drehmoment	0,1014	0,0931	0,0817	[Nm]
Spannung	57	57	57	[V]
Strom	10	9,4	8,6	[A]

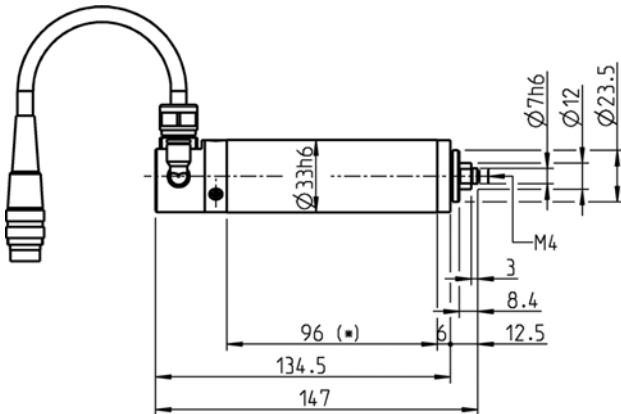
#### Leistungswerte

##### Ungekühlt

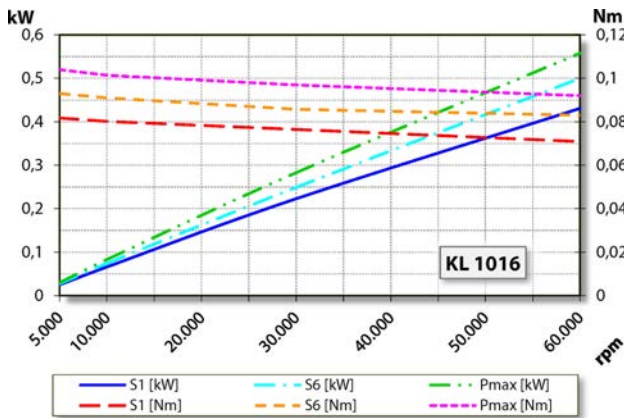
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,4	0,34	0,25	[kW]
Drehmoment	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Spannung	47	47	44	[V]
Strom	8,2	7,8	8,1	[A]

**ARS33-M060.22 K5S1**

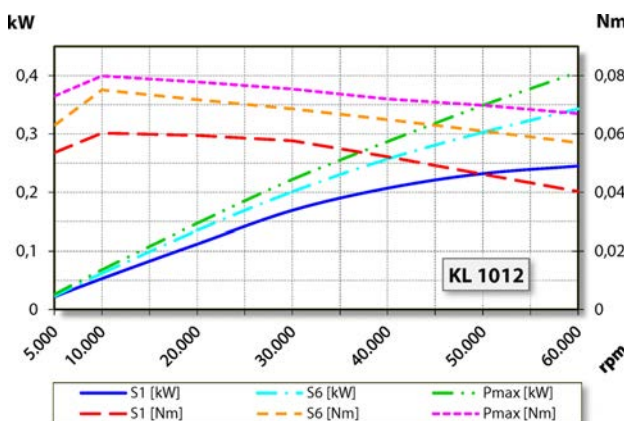
Manueller Werkzeugwechsel  
 Artikel-Nr. 15201051



Abmessungen



Leistungsdiagramm  
 Spindelträgerkühlung



Leistungsdiagramm  
 Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

**Merkmale**

Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	33 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Werkzeugaufnahme	Schleifkörper maximal Ø 20 mm maximal t = 4 - 6 mm
Spannbereich	Ø 7 h6 - M4
Rechtslauf	
Gerätestecker	3-pol (Amphenol C 091 A) Kabellänge 5 m
Gewicht	~ 0,65 kg
Planlauf Aufnahmefläche	< 1 µ