



Z33-M080.03 K2S15

Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **15201035**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	2
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.333 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	80.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

Vermogenswaarden

Koeling spildrager

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	0,67	0,61	0,55	[kW]
Draaimoment	0,0916	0,0831	0,0762	[Nm]
Spanning	63	64	66	[V]
Stroom	10,3	9,6	8,9	[A]

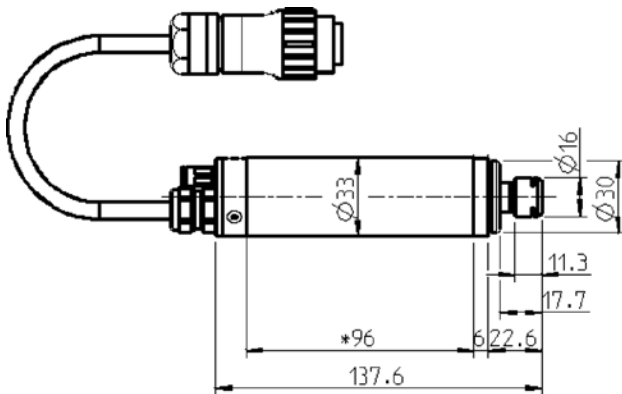
Vermogenswaarden

Ongekoeld

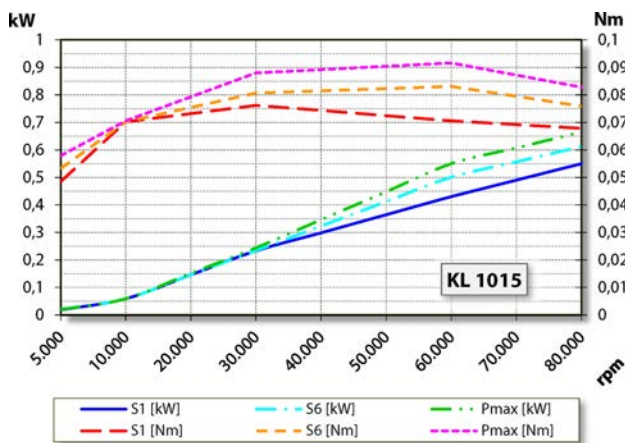
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	0,44	0,41	0,28	[kW]
Draaimoment	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Spanning	53	53	49	[V]
Stroom	8,6	7,9	7	[A]

Z33-M080.03 K2S15

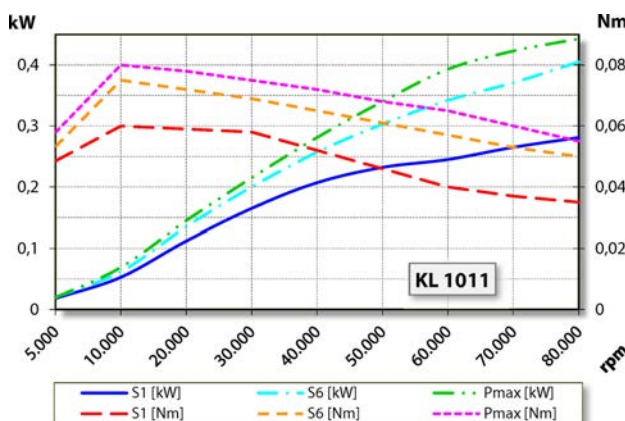
Handmatige gereedschapswissel
Artikel-Nr. **15201035**



Afmeting



Vermogensdiagram



Vermogensdiagram

Ongekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Motorveiligheid	PTC 100° C
Behuizing	Aluminium
Huisdiameter	33 mm
Koeling	Ongekoeld
Warmte-afleiding	Via de spildrager
Temperatuur behuizing	< + 45° C
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 11 Optionele accessoires
Spanbereik tot	7 mm (9/32")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	7-pol kunststof Kabellengte 2 m
Gewicht	~ 0,5 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 µ