



SP33-M260.01 S26

手动换刀

产品编号 13502000

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

钢球轴承 (个)	3
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相同步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.000 HZ
电机极数 (成对)	1
额定转速	60.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

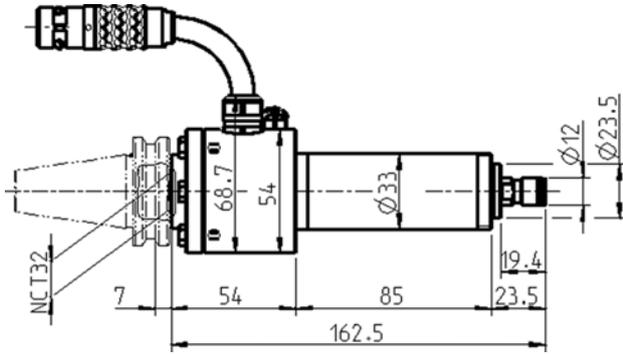
功率值

无冷却

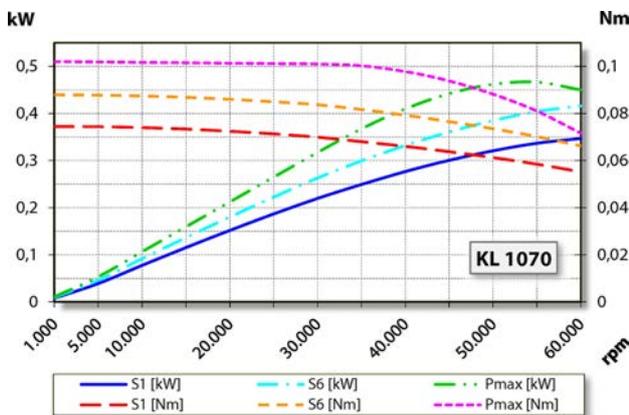
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	0,45	0,42	0,35	[kW]
扭矩	0,102	0,088	0,075	[Nm]
电压	31	31	31	[V]
电流	16,1	13,4	10,8	[A]

SP33-M260.01 S26

手动换刀
产品编号 13502000



尺寸



功率图

无冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

转速表	磁敏电阻 (TTL) 信号数 = 6
电机保护	PTC 100° C
外壳	不锈钢
外壳直径	33 mm
支架	锥柄套筒 · NCT 32 可选配件 (BT30/40/50, SK30/40/50, CAT40/50, HSK-A63, HSK- A100, PSC63/32/45)
冷却	无冷却
散热	通过支架
外壳温度	< + 45° C
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换	手动换刀
夹头型号	ER 8 可选配件
夹紧范围最大为	5 mm (13/64")
右转	
设备插头	8 针 · 金属
重量 (不包括锥体)	~ 1,4 kg
内部锥体径跳	< 1 µ