

C80-H442.01 S5W2

Пневматическая смена конуса

номера позиций **11504002**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	1 (спереди)
Стальной шарикоподшипник (шт.)	1 (сзади)
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	700 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	42.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

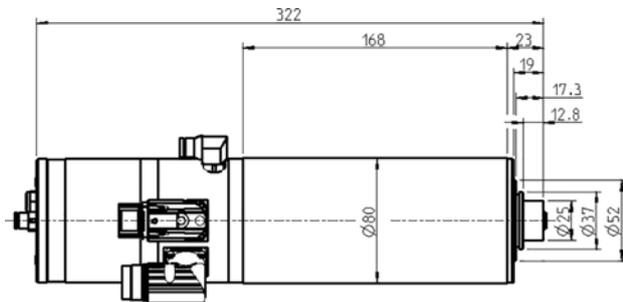
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	5,5	4,1	3,4	[кВт]
Крутящий момент	2,04	1,43	0,82	[нм]
Напряжение	210	210	210	[В]
Ток	23,4	16	13	[А]

C80-H442.01 S5W2

Пневматическая смена конуса
номера позиций **11504002**



Размеры

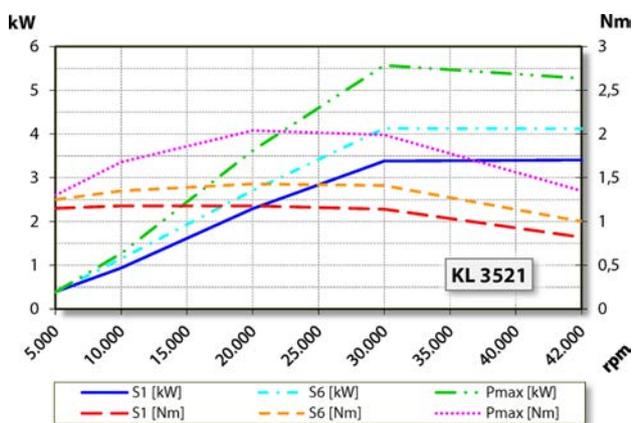


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Защита двигателя	PTC 130° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	80 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Очистка конуса	
Смена инструмента	Пневматическая смена конуса
Крепление инструмента	HSK-E 25
Контроль инструментального конуса	индукционный
3 позиции	зажато, разжато, разгружено
Диапазон зажима до	10 мм
Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки	
Разъем	9-пол. (SpeedTEC) (фазы двигателя) 12-пол. (датчики)
Вес	~ 6,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 2 мкм
Осевое биение	< 2 мкм