



Chopper 6500 H

Substituição manual do cone

Número de artigo **11207001-01**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	800 HZ
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	24.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

Por ventilador

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	10,5	8	6,5	[kW]
Binário	9,6	8,3	6,6	[Nm]
Tensão	363	347	330	[V]
Corrente	22	20	13	[A]

