

Chopper 6500 H

Manueller Kegelwechsel

Artikel-Nr. **11207001-01**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Hybridkugellager (Stück) | 4 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 800 HZ |
| Motorpolzahl (Paare) | 2 |
| Nenn Drehzahl | 24.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

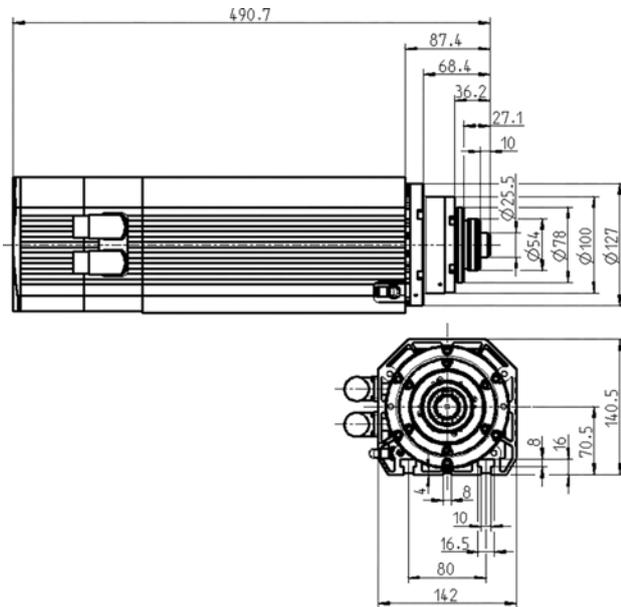
Leistungswerte

Lüftergekühlt

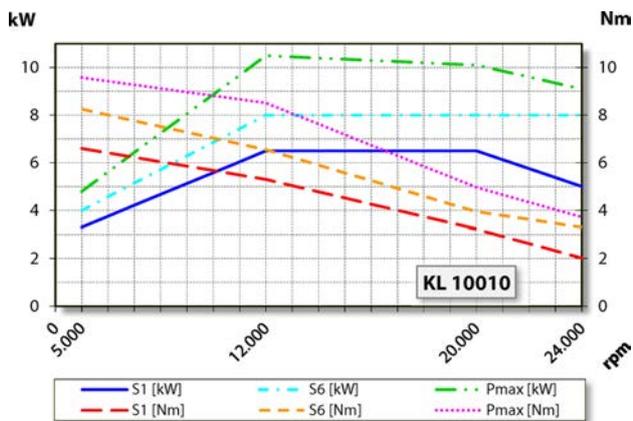
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 10,5 | 8 | 6,5 | [kW] |
| Drehmoment | 9,6 | 8,3 | 6,6 | [Nm] |
| Spannung | 363 | 347 | 330 | [V] |
| Strom | 22 | 20 | 13 | [A] |

Chopper 6500 H

Manueller Kegelwechsel
Artikel-Nr. **11207001-01**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Lüftergekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|--|---|
| Drehzahlgeber | Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6 |
| Motorschutz | PTC 130° C |
| Gehäuse | Aluminium |
| Gehäusedurchmesser | 142 mm |
| T-Nuten | DIN 650-10 |
| Spindelträger integriert | |
| Kühlung | Lüftergekühlt (1 Elektrolüfter) |
| Wärmeableitung | Über das Gehäuse |
| Gehäusetemperatur | < + 75°C |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP54 |
| Werkzeugwechsel | Manueller Kegelwechsel |
| Werkzeugaufnahme | HSK-C 50 |
| Spannbereich bis | 20 mm |
| Rechtslauf und Linkslauf | |
| Gerätestecker | 9-pol (SpeedTEC) (Motorphasen) 12-pol (Sensorik) |
| Gewicht | ~ 24 kg |
| Rundlauf Innenkegel | < 2 μ |
| Planlauf | < 2 μ |