



Chopper 6500 H

Manuální výměna kužele

Položka č. **11207001-01**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	800 HZ
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	24.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

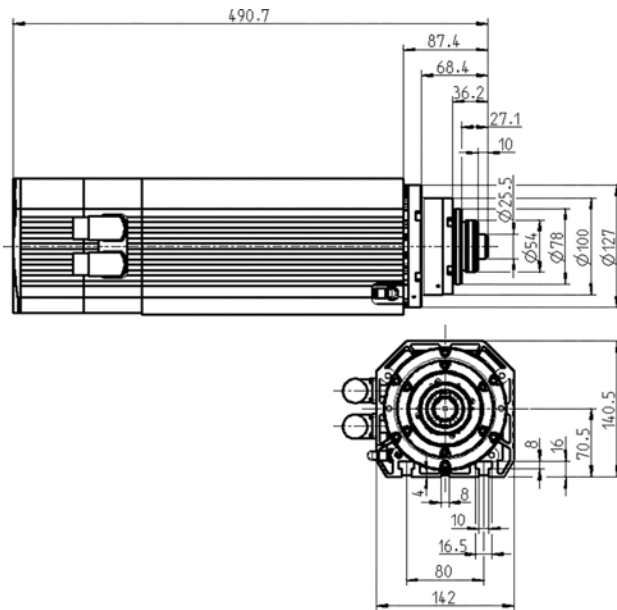
Hodnoty výkonu

Chlazen ventilátorem

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	10,5	8	6,5	[kW]
Točivý moment	9,6	8,3	6,6	[Nm]
Napětí	363	347	330	[V]
Proud	22	20	13	[A]

Chopper 6500 H

Manuální výměna kužele
Položka č. **11207001-01**



Rozměr

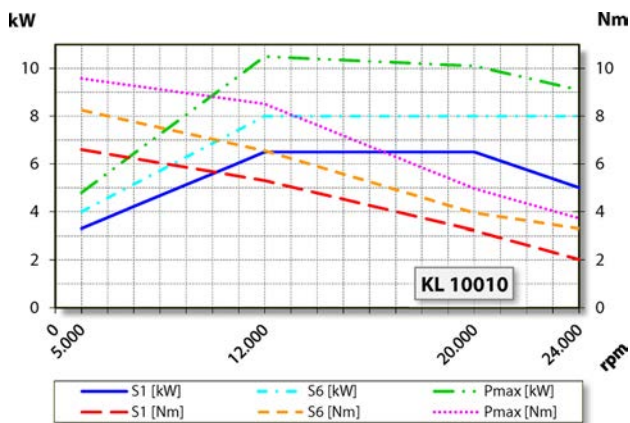


Diagram výkonu
Chlazení ventilátorem

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Hliník
Průměr tělesa	142 mm
Drážky T	DIN 650-10
Držák vřetene integrovaný	
Chlazení	Chlazení ventilátorem (1 el. ventilátor)
Odvod tepla	Přes plášť
Teplota pouzdra	< + 75°C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-C 50
Rozsah upínání do	20 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól (SpeedTEC) (fáze motoru) 12-pól (senzorka)
Hmotnost	~ 24 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 2 μ
Rovinné otáčení	< 2 μ