



Chopper 5000 H S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11205010**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Stahlkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	500 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	30.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

Leistungswerte

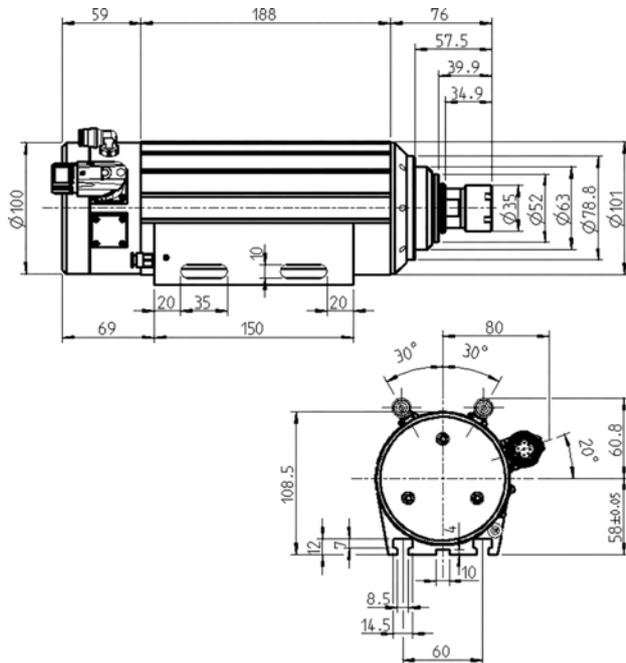
Flüssigkeitsgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	7,5	6,5	5	[kW]
Drehmoment	2,9	2,4	1,7	[Nm]
Spannung	380	380	380	[V]
Strom	19	14,5	10,3	[A]

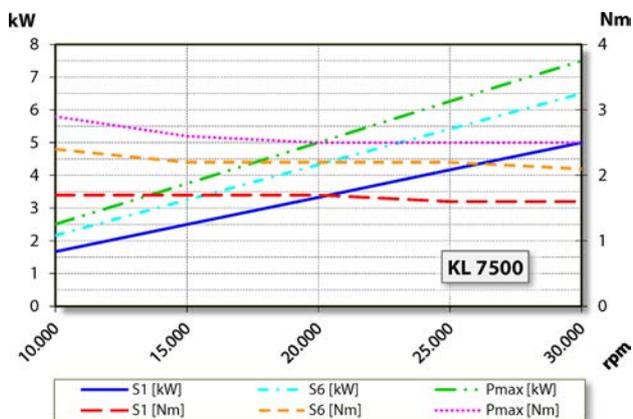
Chopper 5000 H S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11205010**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	100 mm
T-Nuten	DIN 650-8
Spindelträger integriert	
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 25 Optionales Zubehör
Spannbereich bis	16 mm (5/8")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 9,4 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 µ