

C80-M430.03 S15

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **11205008**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti a sfere in acciaio (pezzo)	2
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	500 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	30.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

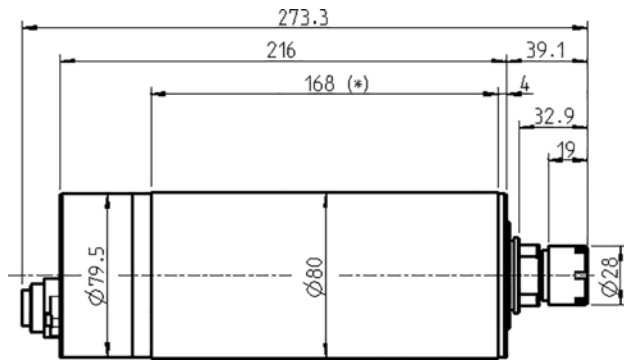
Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	4,5	2,6	2	[kW]
Coppia	1,63	1,11	0,75	[Nm]
Tensione	200	200	200	[V]
Corrente	20	11	8,9	[A]

C80-M430.03 S15

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **11205008**



Misurazione

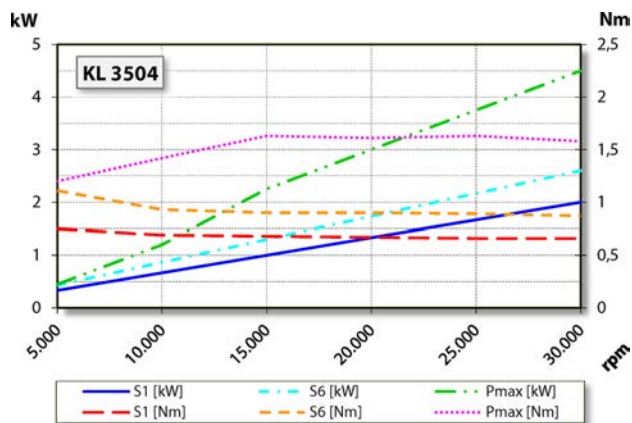


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Salvamotore	PTC 130° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	ER 20
Campo di serraggio max.	Accessori opzionali 13 mm (33/64")
Corsa destra	
Connettore	a 7 poli (Amphenol C16-1)
Peso	~ 5,5 kg
Concentricità cono interno	< 2 μ