



## Chopper 230 H

### Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11201001**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| Stahlkugellager (Stück)    | 2            |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

#### Motor

|  |   |
|--|---|
| Motortechnologie                               | 3-phasiger Asynchronantrieb<br>(bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz                                       | 833 HZ  |
| Motorpolzahl (Paare)                           | 1   |
| Nenn Drehzahl                                  | 50.000 rpm  |
| Beschleunigungs- /<br>Bremswert<br>Pro Sekunde | 10 000 rpm<br>(andere Werte nach Rücksprache)           |

#### Leistungswerte

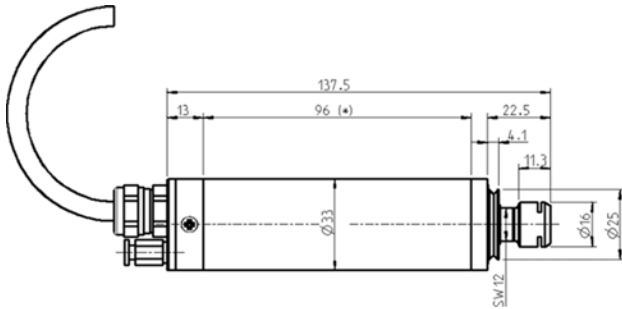
Ungekühlt

|              | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% |      |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 0,34     | 0,3    | 0,23    | [kW] |
| Drehmoment   | 0,08     | 0,075  | 0,06    | [Nm] |
| Spannung     | 40       | 40     | 37      | [V]  |
| Strom        | 8,6      | 7,9    | 7       | [A]  |

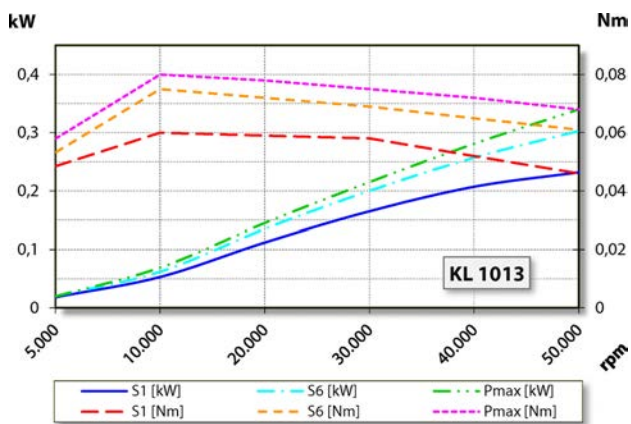
## Chopper 230 H

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11201001**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

## Merkmale

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Gehäuse                                | Aluminium                   |
| Gehäusedurchmesser                     | 33 mm                       |
| Kühlung                                | Ungekühlt                   |
| Wärmeableitung                         | Über den Spindelträger      |
| Gehäusetemperatur                      | < + 45° C                   |
| Betriebsumgebungstemperatur            | + 10° C ... + 45° C         |
| Sperrluft                              |                             |
| Schutzart<br>(Sperrluft eingeschaltet) | IP54                        |
| Werkzeugwechsel                        | Manueller Werkzeugwechsel   |
| Spannzangentyp                         | ER 11<br>Optionales Zubehör |
| Spannbereich bis                       | 7 mm (9/32")                |
| Rechtslauf                             |                             |
| Anschluss                              | Kabel<br>Länge 3 m          |
| Gewicht                                | ~ 0,5 kg                    |
| Rundlauf Innenkegel                    | < 1 µ                       |