



## S80-H450.01 S5

### Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10804002**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 4

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 1.667 HZ

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 50.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

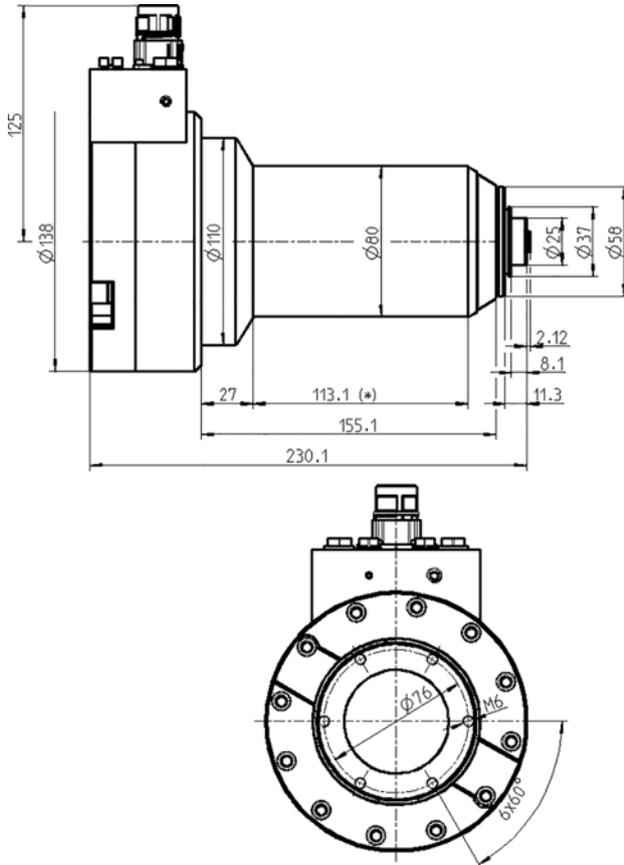
### Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	5,2	3,4	2,7	[kW]
Par de giro	1,08	0,75	0,73	[Nm]
Voltaje	330	292	280	[V]
Amperaje	16	11	10	[A]

**S80-H450.01 S5**

Cambio neumático del cono  
N.º de artículo **10804002**



Dimensiones

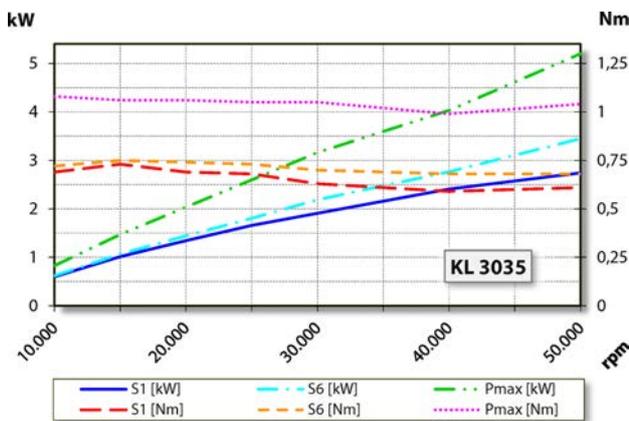


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

**Características**

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Acero inoxidable/ aluminio
Diámetro de la carcasa	80 mm
Alojamiento	Cono adaptador
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 25
Margen de sujeción hasta	10 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso (sin cono)	~ 8,8 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ
Juego axial	< 1 μ