



S33-M110.01 S26

मैन्युअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10501004

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)	2
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	1.667 Hz
मोटर धुरों (जोड़ों) की संख्या	1
मूल्यांकित गति	100.000 rpm
त्वरण / मंदी प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

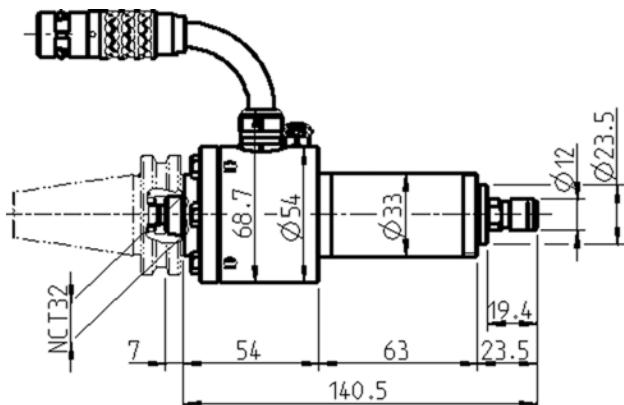
विद्युत शक्तिमान

एयर ब्लास्ट

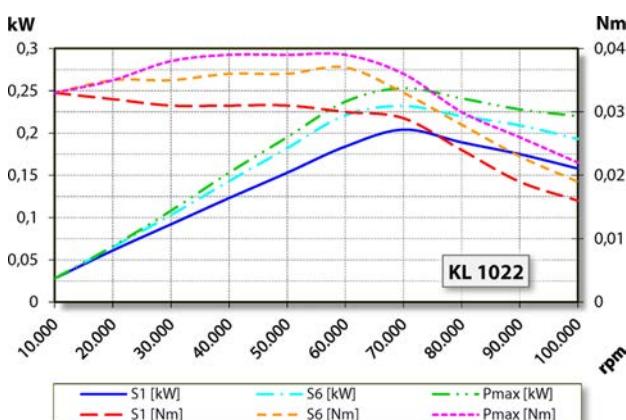
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पॉवर	0,25	0,23	0,2	[kW]
टॉक	0,039	0,037	0,033	[Nm]
वोल्टेज	33	33	33	[V]
धारा	8,2	7,7	6,9	[A]

S33-M110.01 S26

मैन्युअल उपकरण बदलना
आइटम नंबर 10501004



माप



पॉवर चित्र

एयर ब्लास्ट

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर

ट्रांसमीटर (TTL)
सिग्नल = 6

मोटर सुरक्षा

PTC 100° C

हाउजिंग

स्टेनलेस स्टील

हाउजिंग व्यास:

33 मिमी

अनुकूलक शंकु, NCT 32
वैकल्पिक एक्सेसरीज़

प्रवेश

(BT30/40/50,
SK30/40/50,
CAT40/50, HSK-A63,
HSK-A100,
PSC63/32/45)

कूलिंग

एयर ब्लास्ट

हीट अपव्यय

अंतर्ग्रहण के माध्यम से

हाउजिंग का तापमान

< + 45° C

ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान

+ 10° C ... + 45° C

सीलिंग हवा

IP54

(सीलिंग एयर चालू की गई)

औजार विनियम

मैन्युअल उपकरण बदलना

चक प्रकार

ER 8

वैकल्पिक एक्सेसरीज़

तक चकिंग क्षमता

5 मिमी (13/64")

दक्षिणावर्त

8-पिन धातु

मेल संयोजक

~ 1,3 किग्रा

भार (शंकु बिना)

< 1 μ

रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु