



Z120-H824.12 S11W2V

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10408025**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Hybridkugellager (Stück) | 4 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 800 HZ |
| Motorpolzahl (Paare) | 2 |
| Nenn Drehzahl | 24.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

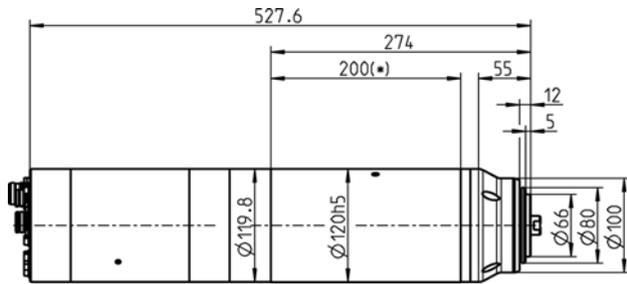
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

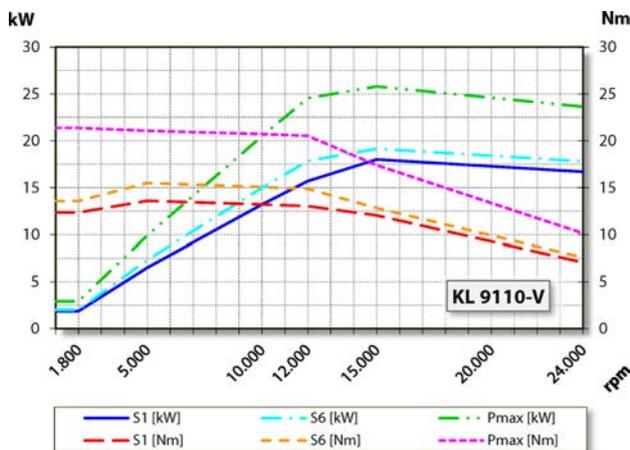
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 26 | 20 | 18 | [kW] |
| Drehmoment | 21,4 | 15,5 | 13,6 | [Nm] |
| Spannung | 380 | 380 | 380 | [V] |
| Strom | 55 | 43,8 | 39,7 | [A] |

Z120-H824.12 S11W2V

Pneumatischer Kegelwechsel
 Artikel-Nr. **10408025**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|--|--|
| Drehzahlgeber | Vektorregelung |
| Messzahnrad | Zähne = 256 Modul = 0,3 |
| Motorschutz | PTC 130° C Pt1000 |
| Gehäuse | Edelstahl |
| Gehäusedurchmesser | 120 mm |
| Kühlung | Flüssigkeitsgekühlt |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP54 |
| Kegelreinigung | |
| Werkzeugwechsel | Pneumatischer Kegelwechsel |
| Werkzeugaufnahme | HSK-E 50 + HSK-F 63 |
| Werkzeugkegelüberwachung | Induktiv |
| 3 Positionen | Gespannt, entspannt, ausgeworfen |
| Spannbereich bis | 20 mm |
| Rechtslauf und Linkslauf | |
| Gerätestecker | 5 pol (ECTA 133) (Motorphasen) 12 pol (ECTA 133) + 17 pol (Sensorik) |
| Gewicht | ~ 27 kg |
| Rundlauf Innenkegel | < 1 µ |
| Planlauf | < 1 µ |