



F100-H635.101 S11.1W2V

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10406026-02**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.167 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	35.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

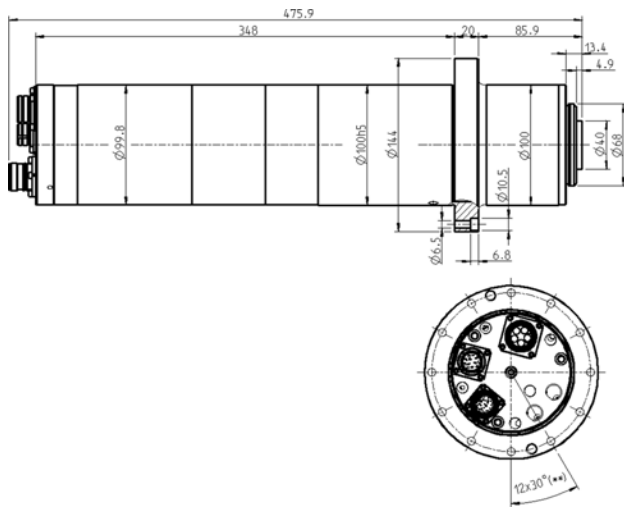
Wartości mocy

Chłodzony cieczą

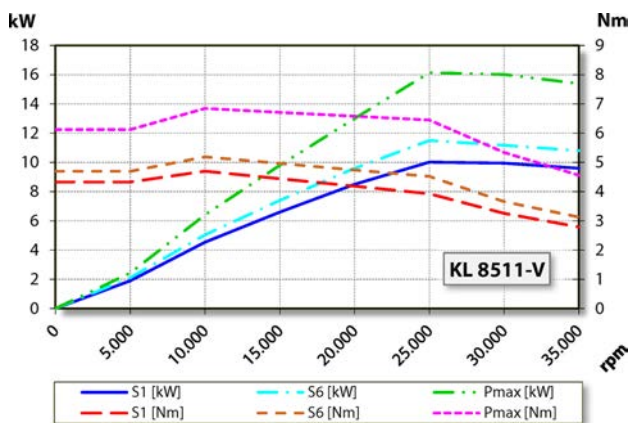
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	16,1	11,5	10	[kW]
Moment obrotowy	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Napięcie	380	380	380	[V]
Prąd	38,4	28,5	25,7	[A]

F100-H635.101 S11.1W2V

Pneumatyczna zmiana stożka
Numer artykułu **10406026-02**



Wymiary



Wykres mocy
Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Regulacja wektorowa
Koło zębate pomiarowe	Liczba zębów = 150 Moduł = 0,3
Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C PT1000
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	100 mm
Średnica kołnierza	144 mm
Średnica koła podziałowego	$\varnothing 132$ mm (12 x $\varnothing 6,5$) do śrub: M6
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Czyszczenie stożka	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	HSK-E 40
Kontrola stożka narzędzia	indukcyjny
3 pozycje	zamocowane, zluźnione, wyrzucone
Zakres mocowania do	16 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo	
	5-biegunowy (ECTA 133) (fazy silnika)
Wtyk urządzenia	12-biegunowy (ECTA 133) + 17-biegunowy (Czujniki)
Ciężar	~ 16 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ
Ruch w płaszczyźnie	< 1 μ