



Z80-H536.08 S8RVW3

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10405047-01**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.200 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	36.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

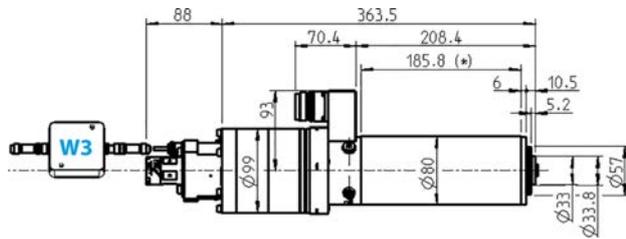
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

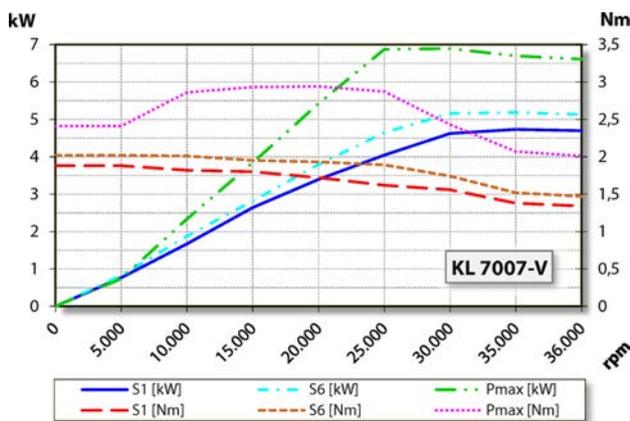
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	6,9	5,2	4,7	[kW]
Drehmoment	2,94	2,02	1,88	[Nm]
Spannung	351	354	366	[V]
Strom	16	11	10	[A]

Z80-H536.08 S8RVW3

Pneumatischer Kegelwechsel
 Artikel-Nr. **10405047-01**



Abmessungen



Leistungsdiagramm
 Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Vektorregelung
Messzahnrad	Zähne = 110 Modul = 0,3
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	80 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Innere Kühlmittelzufuhr	
Drehdurchführung	< 80 bar < 10 L/min
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 32
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
3 Positionen	Gespannt, entspannt, ausgeworfen
Spannbereich bis	13 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	18-pol Metall (Motorphasen) 17-pol Metall Kabellänge 2 m (Sensorik)
Gewicht	~ 12 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ
Planlauf	< 1 µ