

## Z80-K440.54.1 S4W2IP

### Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10404146**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztotkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.333 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	40.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

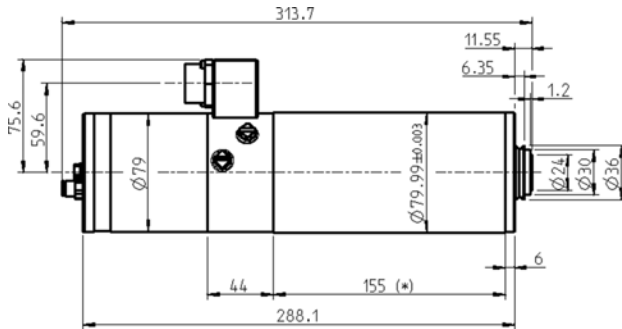
### Wartości mocy

#### Chłodzony cieczą

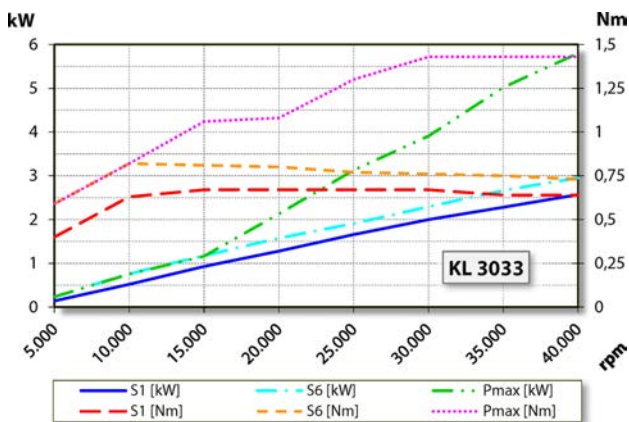
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	5,8	3	2,6	[kW]
Moment obrotowy	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Napięcie	330	270	260	[V]
Prąd	19	11	10	[A]

## Z80-K440.54.1 S4W2IP

Pneumatyczna zmiana stożka  
Numer artykułu **10404146**



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony ciecżą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

## Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PT1000
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	80 mm
Chłodzenie	Chłodzony ciecżą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP65
Czyszczenie stożka	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	WK 19
Kontrola stożka narzędzia	indukcyjny
1 pozycja	zamocowane
Typ szczęk zaciskowych	ER 16 / D 10
Zakres mocowania do	Opcjonalne akcesoria 10 mm (25/64")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy, tworzywo sztuczne
Ciężar	~ 6 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ