



Z80-H450.03 S5W2

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10404040**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.667 HZ
Número de polos (par)	2
N.º de revoluciones nominal	50.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

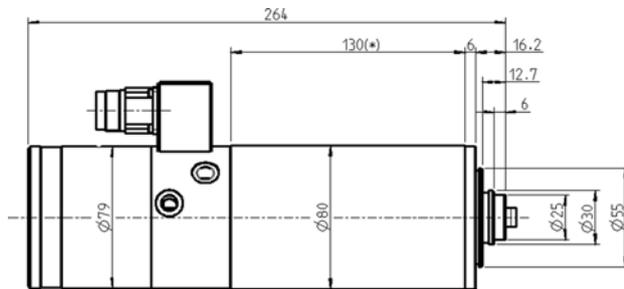
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	2,1	2	1,8	[kW]
Par de giro	0,581	0,564	0,452	[Nm]
Voltaje	213	212	209	[V]
Amperaje	8,9	8,7	7,5	[A]

Z80-H450.03 S5W2

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **10404040**



Dimensiones

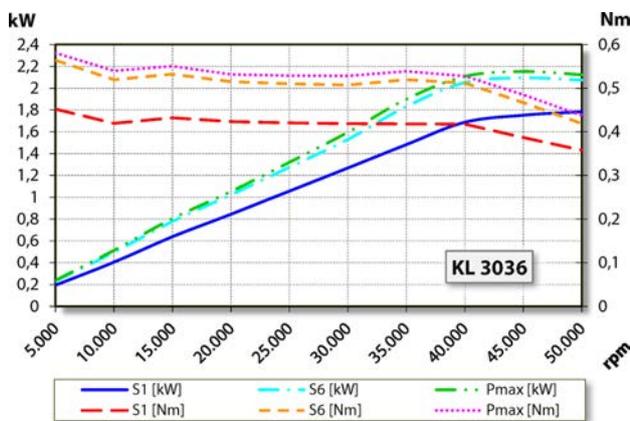


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	80 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 25
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
1 posición	Tensado
Margen de sujeción hasta	10 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 6 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 µ
Juego axial	< 1 µ