



Z62-K360.121 S3A

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10403205**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk) | 2 |
| Trwałość-smarowanie smarem stałym | bezobsługowy |

Silnik

| | |
|---|---|
| Technika silnikowa | 3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy) |
| Częstotliwość | 1.000 Hz |
| Liczba biegunów silnika (pary) | 1 |
| Znamionowa prędkość obrotowa | 60.000 rpm |
| Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę | 10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu) |

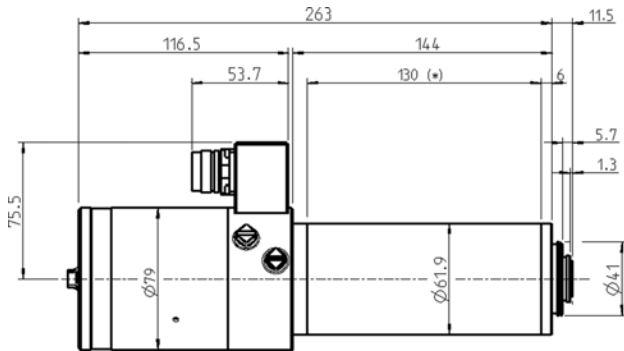
Wartości mocy

Chłodzony cieczą

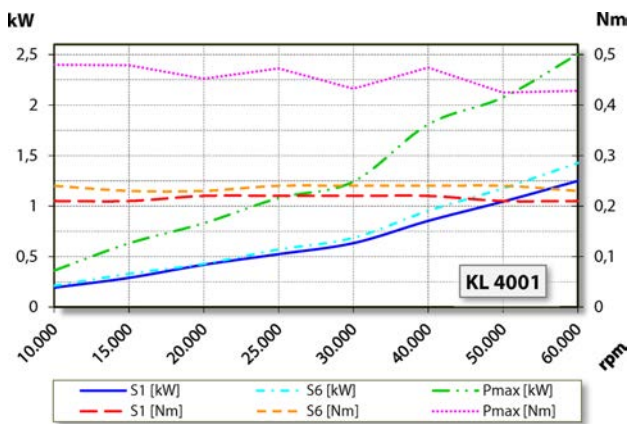
| | Pmaks./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|-----------|--------|---------|------|
| Moc znamionowa | 2,5 | 1,4 | 1,2 | [kW] |
| Moment obrotowy | 0,48 | 0,24 | 0,22 | [Nm] |
| Napięcie | 249 | 211 | 206 | [V] |
| Prąd | 11 | 6,5 | 6 | [A] |

Z62-K360.121 S3A

Pneumatyczna zmiana stożka
Numer artykułu **10403205**



Wymiary



Wykres mocy
Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

| | |
|---|--|
| Czujnik prędkości obrotowej | Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6 |
| Zabezpieczenie silnika | PTC 160°C |
| Obudowa | Stal nierdzewna |
| Średnica obudowy | 61,9 mm |
| Chłodzenie | Chłodzony cieczą |
| Temperatura robocza otoczenia | Od +10°C do +45°C |
| Powietrze uszczelniające | |
| Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone) | IP54 |
| Czyszczenie stożka | |
| Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi | |
| Zmiana narzędzia | Pneumatyczna zmiana stożka |
| Uchwyt narzędzia | WK 16 |
| Typ szczęk zaciskowych | D6 |
| Zakres mocowania do | 6 mm (1/4") |
| Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara | |
| Wtyk urządzenia | 8-biegunowy (SpeedTEC) |
| Ciężar | ~ 3,8 kg |
| Ruch kołowy – stożek wewnętrzny | < 1 μ |