



Z62-K260.02 S5

공압에 의한 테이퍼 교환 방식

항목 번호 10402002

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

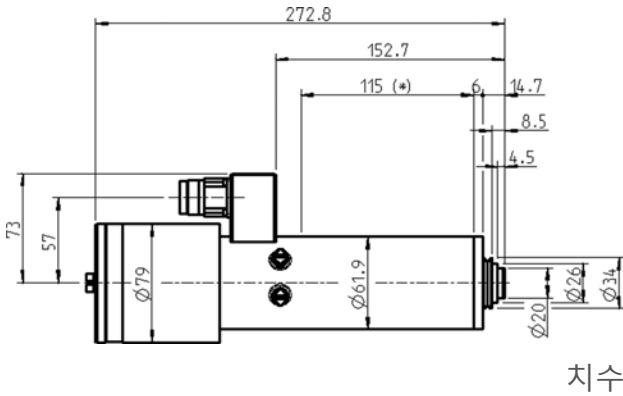
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	2.000 HZ
모터극 수	2
정격 회전속도	60.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

성능값 없음

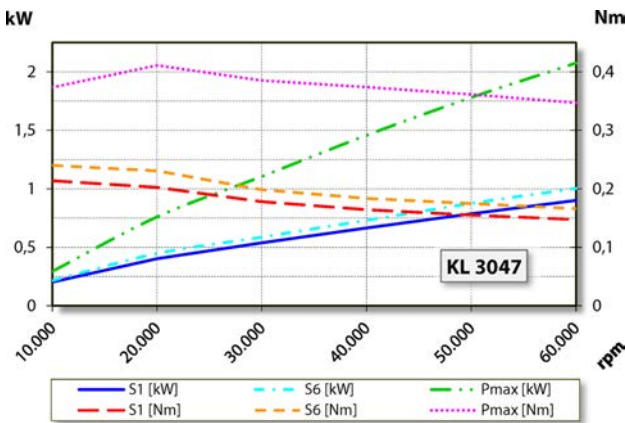
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	2,1	1	0,9	[kW]
토크	0,411	0,24	0,214	[Nm]
전압	192	154	167	[V]
전류	9	5,5	4,6	[A]

Z62-K260.02 S5

공압에 의한 테이퍼 교환 방식
항목 번호 10402002



치수



성능 다이어그램
없음

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정된 결과치입니다.

특징

속도 센서	트랜스미터 (TTL) 신호 회수 = 6
모터 보호	PTC 160° C
하우징	알루미늄
하우징 직경	61,9 mm
냉각	없음
열 전도	스핀들 브래킷 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
테이퍼 세정	
툴 교환	공압에 의한 테이퍼 교환 방식
툴 홀더	WK 16
콜릿 타입	ER 11 / D 6 선택사양 액세서리
클램핑 범위 (최대)	7 mm (9/32")
시계 방향 및 시계 반대 방향	
커플러 플러그	9핀(SpeedTEC)
무게	~ 3,8 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ