

Z62-D460.93 S3

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **10304048**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	3
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztotkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

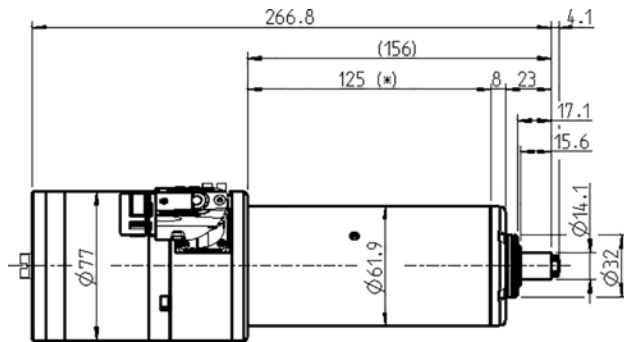
Wartości mocy

Chłodzony cieczą

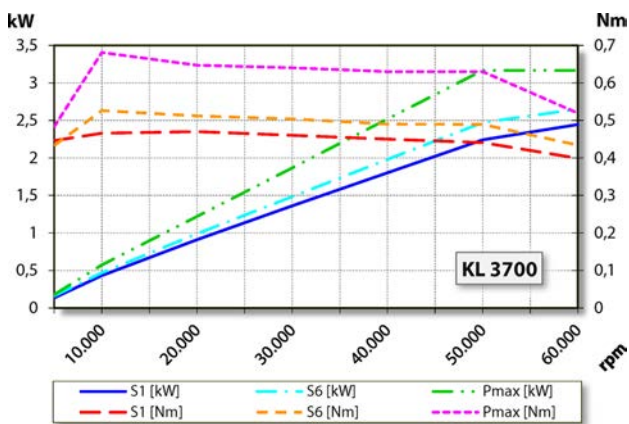
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	3,2	2,7	2,5	[kW]
Moment obrotowy	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Napięcie	190	190	190	[V]
Prąd	15,9	12,9	12	[A]

Z62-D460.93 S3

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
 Numer artykułu **10304048**



Wymiary



Wykres mocy
 Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	61,9 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Powietrze przedmuchujące przez szczęki mocujące podczas zmiany narzędzia	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	8/5° Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	6 mm (1/4")
Kierunek obrotów zgodnie z ru- chem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	8-biegunowy (Speed- TEC)
Ciężar	~ 4,6 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ