

Z62-D452.93 S3

Пневматическая система зажима цанги

номера позиций **10304048-02**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	3
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	867 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	52.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

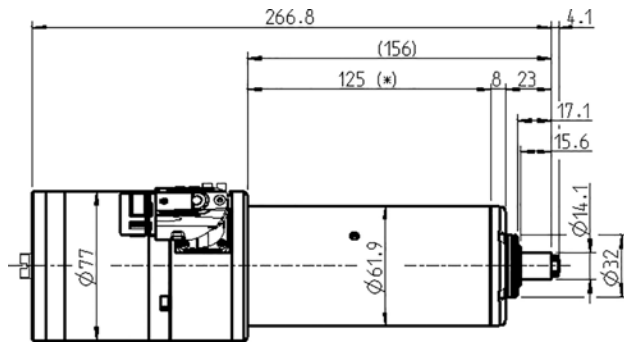
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	3,2	2,6	2,3	[кВт]
Крутящий момент	0,68	0,53	0,47	[нм]
Напряжение	173	173	174	[В]
Ток	15,9	12,9	12	[А]

Z62-D452.93 S3

Пневматическая система зажима цанги
номера позиций **10304048-02**



Размеры

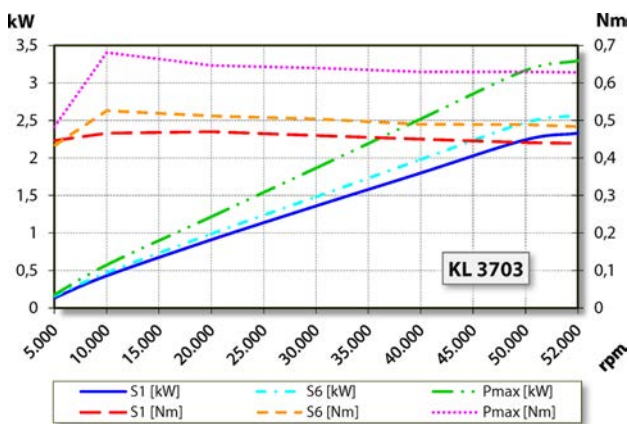


Диаграмма производительности
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Защита двигателя	PTC 130° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	61,9 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Воздушный обдув посадочного конуса шпинделя во время смены инструмента	
Смена инструмента	Пневматическая система зажима цанги
Тип цанги	8/5° Опциональная принадлежность
Диапазон зажима до	6 мм (1/4")
По часовой стрелке	
Разъем	8-пол. (SpeedTEC)
Вес	~ 4,6 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм