



## Z80-D460.02 K3

### Пневматическая система зажима цанги

номера позиций **10304015**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

### Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.000 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	60.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

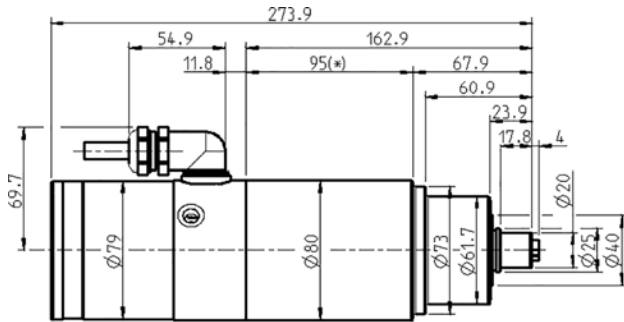
### Значения производительности

#### Жидкостное охлаждение

	P <sub>макс./5с</sub>	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	2	1,8	1,6	[кВт]
Крутящий момент	0,35	0,3	0,27	[нм]
Напряжение	198	198	199	[В]
Ток	10	8,5	7,5	[А]

**Z80-D460.02 K3**

Пневматическая система зажима цанги  
номера позиций **10304015**



Размеры

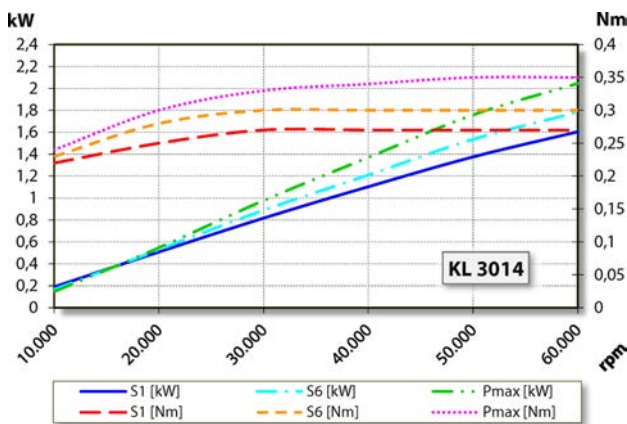


Диаграмма производительности  
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

**Характеристики**

Датчик частоты вращения	Магниторезистор (TTL) Количество сигналов = 6
Защита двигателя	PTC 160° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	80 / 62 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Смена инструмента	Пневматическая система зажима цанги
Тип цанги	10/5°
Диапазон зажима до	8 мм
По часовой стрелке	
Подключение	Кабель Длина 3 м
Вес	~ 6,1 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм