



Z80-D460.02 K3

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **10304015**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

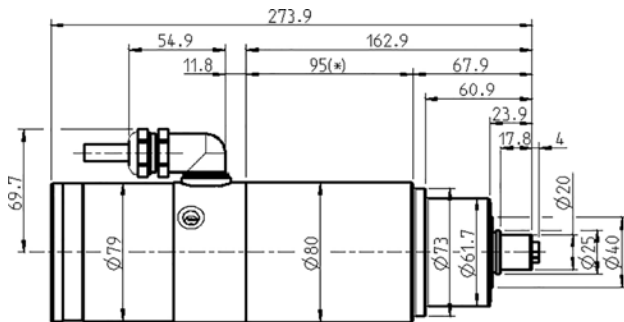
Wartości mocy

Chłodzony cieczą

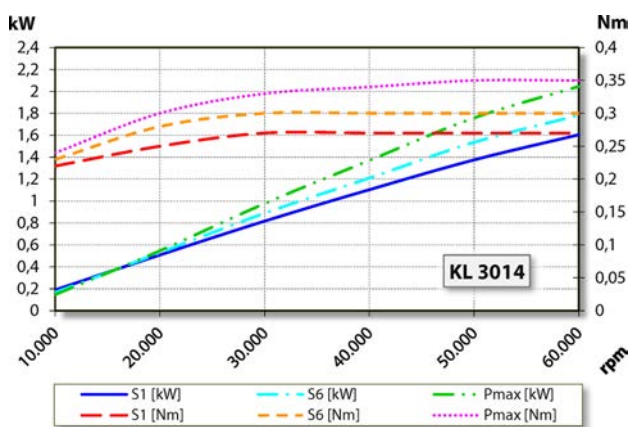
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	2	1,8	1,6	[kW]
Moment obrotowy	0,35	0,3	0,27	[Nm]
Napięcie	198	198	199	[V]
Prąd	10	8,5	7,5	[A]

Z80-D460.02 K3

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Numer artykułu **10304015**



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	80 / 62 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	10/5°
Zakres mocowania do	8 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Przyłącze	Długość kabla 3 m
Ciężar	~ 6,1 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ