

Z62-D360.21 S3A

Cambio neumático directo

N.º de artículo **10303113**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.000 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	60.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

Valores de rendimiento

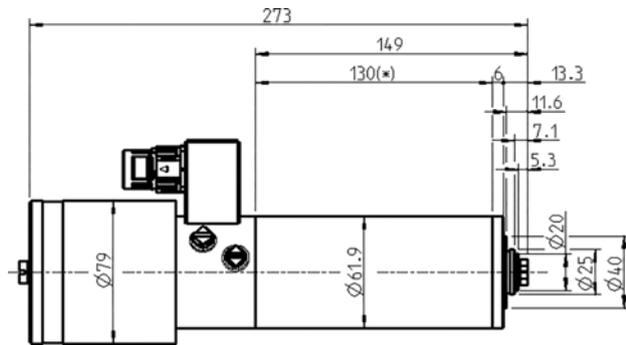
Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	2,5	1,4	1,2	[kW]
Par de giro	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Voltaje	249	211	206	[V]
Amperaje	11	6,5	6	[A]

Z62-D360.21 S3A

Cambio neumático directo

N.º de artículo **10303113**



Dimensiones

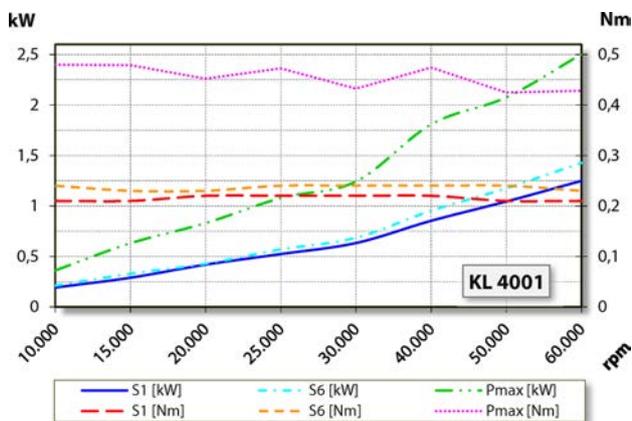


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	61,9 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Protección ESD	
Cambio de herramienta	Cambio neumático directo
Tipo de pinza portapieza	10/5°
Margen de sujeción hasta	8 mm
Marcha a derecha	
Conector	8 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 5,5 kg
Marcha concéntrica como interior	< 1 μ