

Z62-D360.95 S3

Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **10303051**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

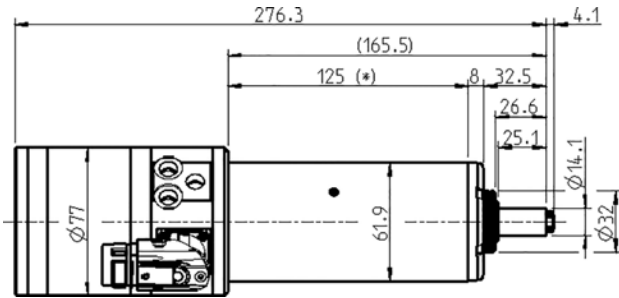
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

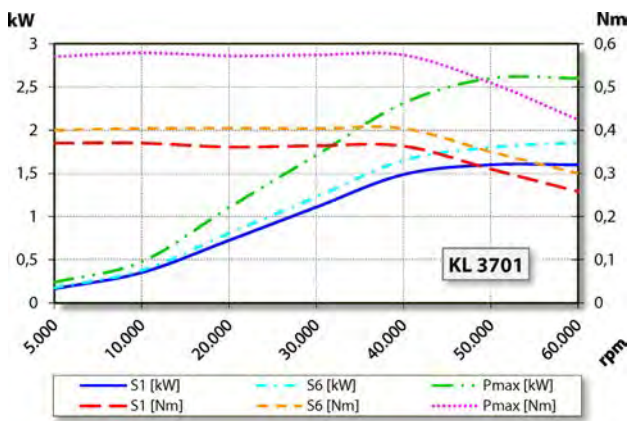
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	2,6	1,9	1,6	[kW]
Drehmoment	0,579	0,405	0,37	[Nm]
Spannung	185	185	185	[V]
Strom	15,5	10,9	10,3	[A]

Z62-D360.95 S3

Pneumatischer Direktwechsel
 Artikel-Nr. **10303051**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	61,9 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Blasluf durch die Spannange beim Werkzeugwechsel	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Direktwechsel
Spannzangentyp	8/5° Optionales Zubehör
Spannbereich bis	6 mm (1/4")
Rechtslauf	
Gerätestecker	8-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 4,6 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ