

## KS2-10/80-1

### Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **10302088**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.333 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	80.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

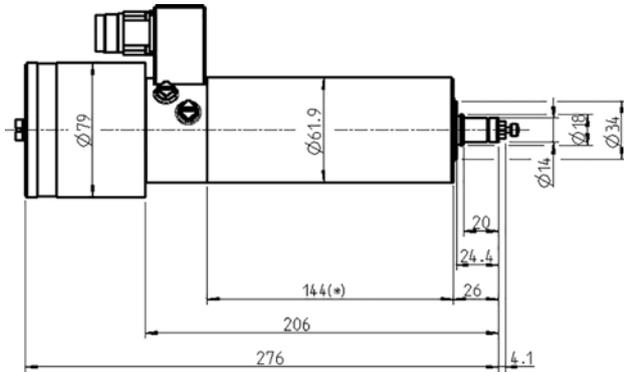
#### Leistungswerte

##### Flüssigkeitsgekühlt

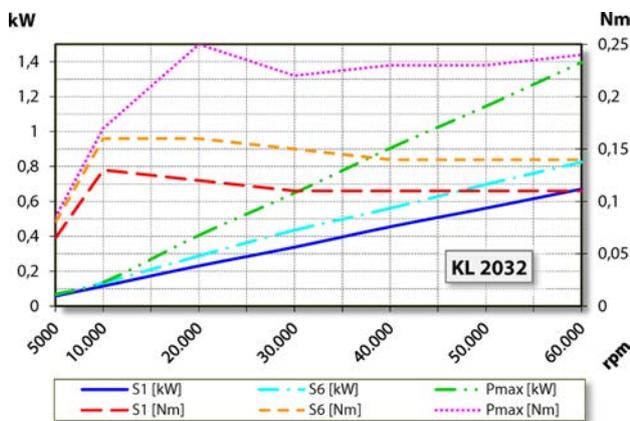
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	1,6	1,1	0,9	[kW]
Drehmoment	0,25	0,16	0,13	[Nm]
Spannung	208	213	215	[V]
Strom	7,9	5	4,5	[A]

**KS2-10/80-1**

Pneumatischer Direktwechsel  
Artikel-Nr. **10302088**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem  
Motorenprüfstand.

**Merkmale**

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	61,9 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Direktwechsel
Spannzangentyp	8/5°
Spannbereich bis	6 mm (1/4")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 3,2 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ