



Z33-D080.01 S1

Troca pneumática direta

Número de artigo **10301164**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.333 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	80.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

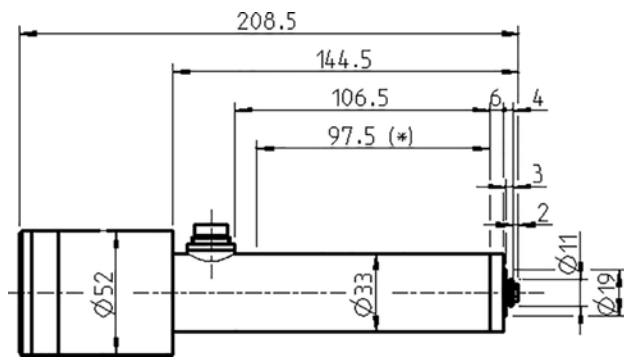
Não refrigerado

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,34	0,3	0,24	[kW]
Binário	0,044	0,036	0,03	[Nm]
Tensão	49	47	45	[V]
Corrente	6,6	6	5,3	[A]

Z33-D080.01 S1

Troca pneumática direta

Número de artigo **10301164**



Dimensões

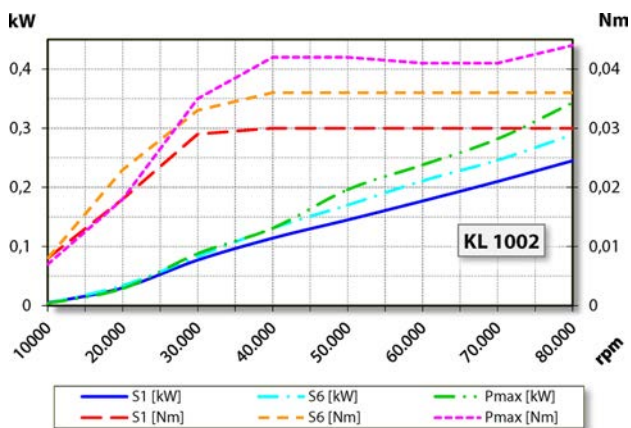


Diagrama de potência

Não refrigerado

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Caixa	Alumínio
Diâmetro da caixa	33 mm
Refrigeração	Não refrigerado
Dissipação de calor	Através do suporte do fuso
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Tipo de proteção	IP43
Troca de ferramenta	Troca pneumática direta
Tipo de pinça de fixação	5,5P-10°
Capacidade de fixação até	3 mm (1/8")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	3 polos (Amphenol C 091 A)
Peso	~ 0,8 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ