



## Z33-D080.01 S1

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10301164

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

### स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)	2
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

### मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	1.333 HZ
मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या	1
मूल्यांकित गति	80.000 rpm
त्वरण / मंदी प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

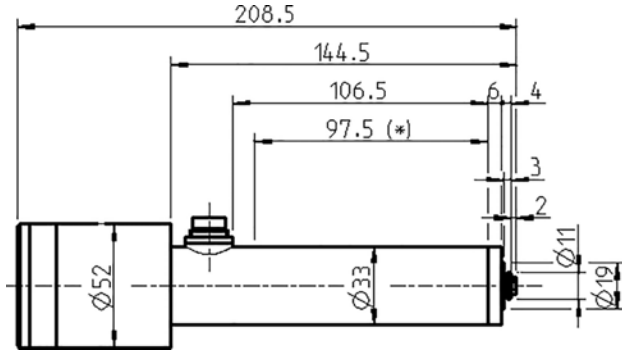
### विद्युत शक्तिमान

कूलिंग नहीं

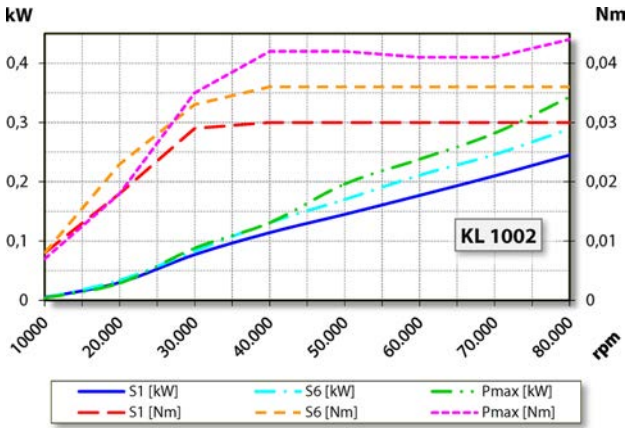
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	0,34	0,3	0,24	[kW]
टॉर्क	0,044	0,036	0,03	[Nm]
वोल्टेज	49	47	45	[V]
धारा	6,6	6	5,3	[A]

**Z33-D080.01 S1**

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन  
आइटम नंबर 10301164



माप



पाँवर चित्र

कूलिंग नहीं

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

**सुविधाएं**

हाउज़िंग	एल्युमिनियम
हाउज़िंग व्यास:	33 मिमी
कूलिंग	कूलिंग नहीं
हीट अपव्यय	स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम से
हाउज़िंग का तापमान	< + 45° C
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सुरक्षा	IP43
औजार विनियम	न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
चक प्रकार	5,5P-10°
तक चकिंग क्षमता	3 मिमी (1/8")
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	3-पिन (एम्फेनोल C 091 A)
भार	~ 0,8 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ