



Z33-D080.01 S1

Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **10301164**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.333 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	80.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

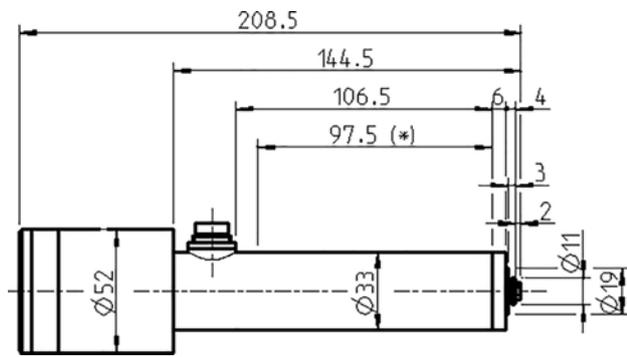
Leistungswerte

Ungekühlt

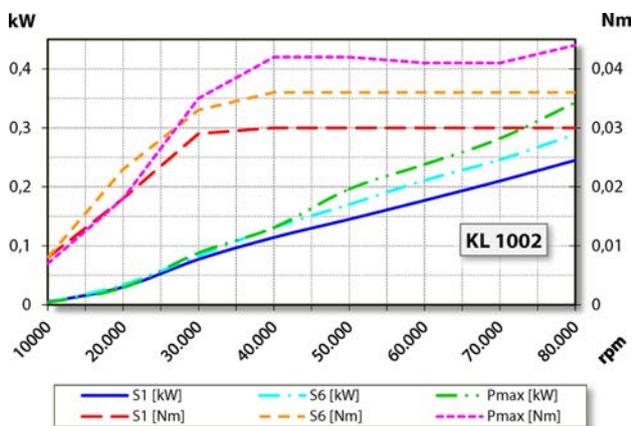
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,34	0,3	0,24	[kW]
Drehmoment	0,044	0,036	0,03	[Nm]
Spannung	49	47	45	[V]
Strom	6,6	6	5,3	[A]

Z33-D080.01 S1

Pneumatischer Direktwechsel
 Artikel-Nr. **10301164**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	33 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Schutzart	IP43
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Direktwechsel
Spannzangentyp	5,5P-10°
Spannbereich bis	3 mm (1/8")
Rechtslauf	
Gerätestecker	3-pol (Amphenol C 091 A)
Gewicht	~ 0,8 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ