



42-2.5 W34 FS A

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **10301027**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

Chłodzenie uchwytu wrzecion

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	1,2	0,6	0,5	[kW]
Moment obrotowy	0,215	0,119	0,1	[Nm]
Napięcie	106	102	95	[V]
Prąd	11	6,8	6	[A]

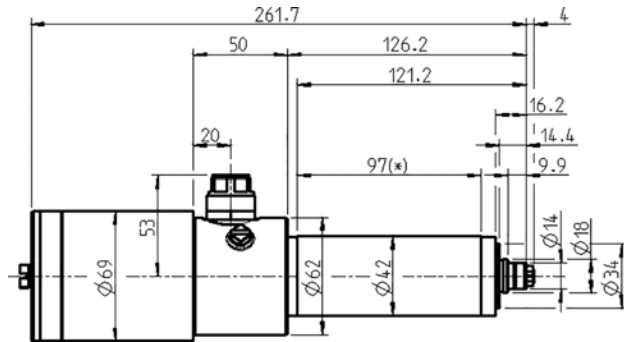
Wartości mocy

Niechłodzony

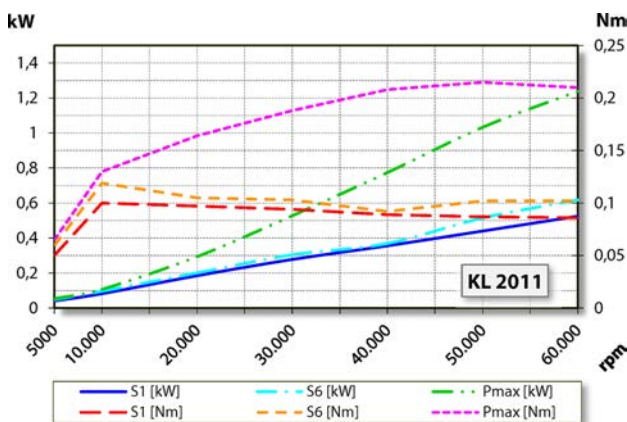
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,8	0,5	0,3	[kW]
Moment obrotowy	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Napięcie	93	78	54	[V]
Prąd	8,4	5,3	5,5	[A]

42-2.5 W34 FS A

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Numer artykułu **10301027**



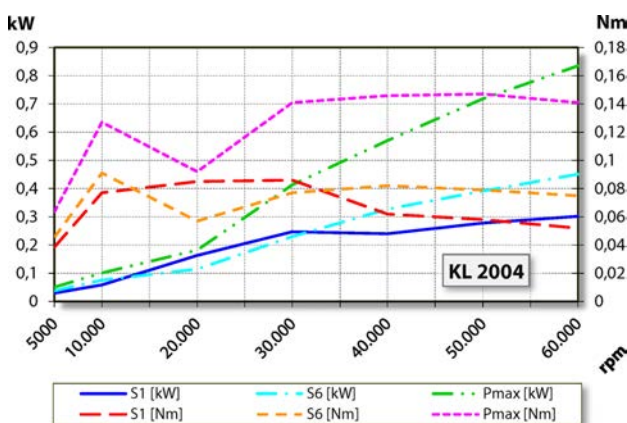
Wymiary



Wykres mocy

Chłodzenie uchwyty wrzecion

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.



Wykres mocy

Niechłodzony

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Obudowa	Aluminium
Średnica obudowy	42 mm
Chłodzenie	Niechłodzony
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą uchwyty wrzeciona
Temperatura obudowy	< + 45° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	8/5°
Zakres mocowania do	6 mm (1/4")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	7-biegunowy, tworzywo sztuczne
Ciężar	~ 2,2 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ