

Z100-M618.03 S5R

Manueller Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10206007**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	600 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	18.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

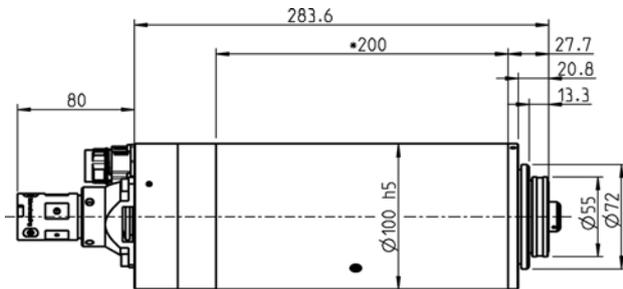
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

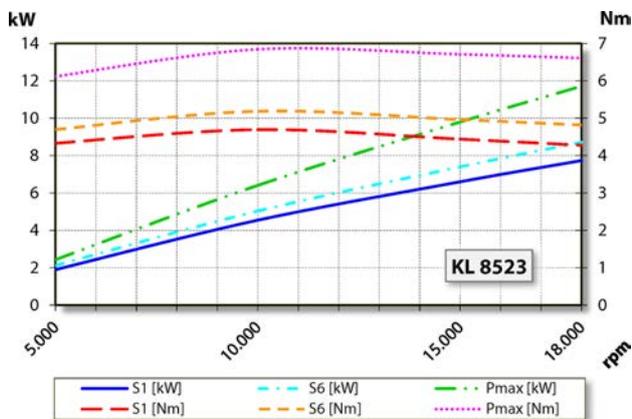
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	11,7	8,7	7,7	[kW]
Drehmoment	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Spannung	282	282	282	[V]
Strom	38	28,5	25,7	[A]

Z100-M618.03 S5R

Manueller Kegelwechsel
Artikel-Nr. **10206007**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 150° C Pt1000
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	100 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Innere Kühlmittelzufuhr	
Drehdurchführung	< 80 bar < 10 L/min
Werkzeugwechsel	Manueller Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-C 40 + HSK-D 50
Spannbereich bis	16 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 12,5 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 μ
Planlauf	< 1 μ