



## Z100-M636.03 S5V

### Manuel koni deęiřimi

Eřya numarası **10206006**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	4
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.200 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	2
Nominal devir sayısı	36.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

### Güç deęerleri

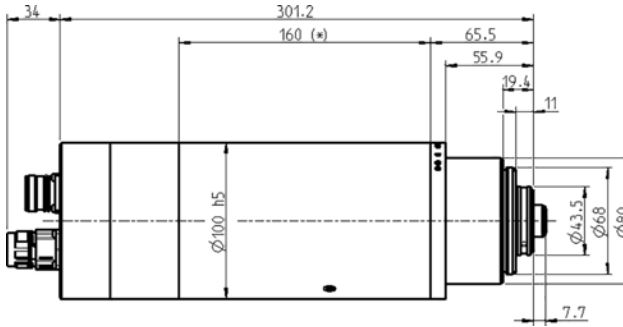
Sıvı ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	16,1	11,5	10	[kW]
Tork	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Gerilim	380	380	380	[V]
Akım	38,4	28,5	25,7	[A]

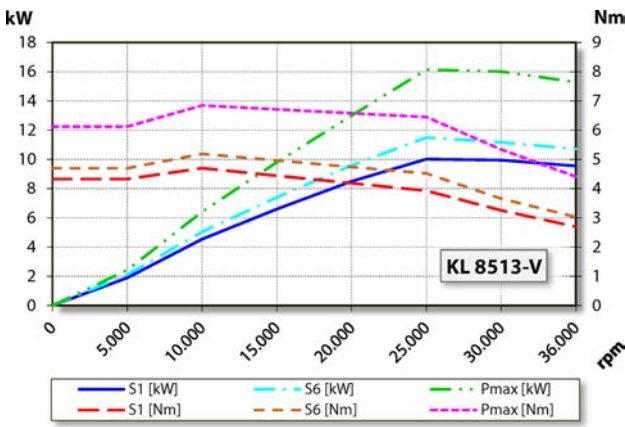
## Z100-M636.03 S5V

Manuel koni deęiřimi

Eřya numarası **10206006**



Ebatlar



### Güç diyagramı

Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde gerçekleřtirilir.

## Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Vektör regülasyonu
Ölçüm diřlisi	Diř = 150 Modül = 0,3
Motor koruması	PTC 150° C Pt1000
Gövde	Paslanmaz elik
Gövde apı	100 / 80 mm
Soęutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim evre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım deęiřimi	Manuel koni deęiřimi
Alet yuvası	HSK-C 40 + HSK-D 50
Pens aralığı azami	16 mm
Saę ve Sol dönüşlü	9 kutuplu (SpeedTEC) (Motor fazları) 17 kutuplu (Sensör sistemi)
Ağırlık	~ 12,5 kg
İ koni salgısı	< 1 µ
Eksenel kaçıklık	< 1 µ