



## Z100-M636.03 S5V

### Ręczna zmiana stożka

Numer artykułu **10206006**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezszybkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.200 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	36.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

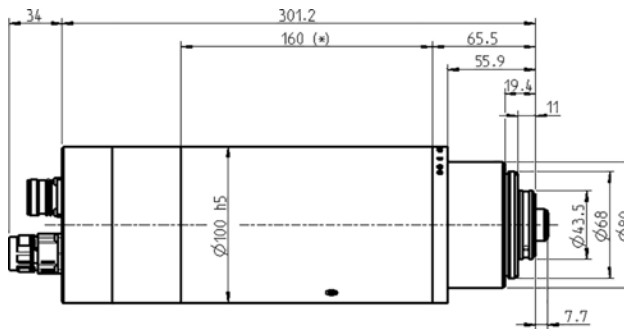
### Wartości mocy

#### Chłodzony cieczą

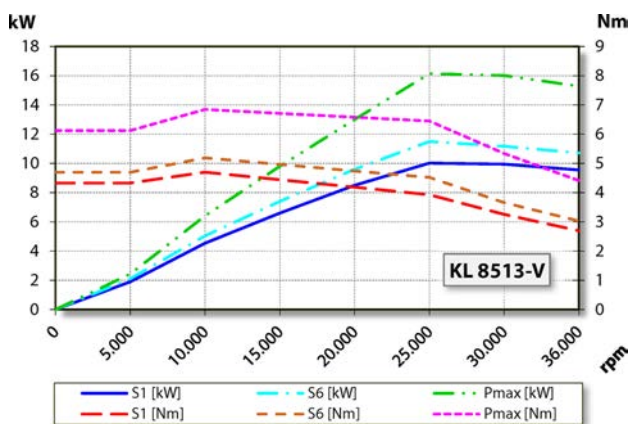
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	16,1	11,5	10	[kW]
Moment obrotowy	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Napięcie	380	380	380	[V]
Prąd	38,4	28,5	25,7	[A]

## Z100-M636.03 S5V

Ręczna zmiana stożka  
Numer artykułu 10206006



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

## Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Regulacja wektorowa
Koło zębate pomiarowe	Liczba zębów = 150 Moduł = 0,3
Zabezpieczenie silnika	PTC 150°C PT1000
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	100 / 80 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zmiana narzędzia	Ręczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	HSK-C 40 + HSK-D 50
Zakres mocowania do	16 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo	
	9-biegunowy (SpeedTEC) (fazy silnika)
Wtyk urządzenia	17-biegunowy (czujniki)
Ciężar	~ 12,5 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ
Ruch w płaszczyźnie	< 1 μ