

Z100-M536.03 S5

Manueller Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10205020**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.200 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	36.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

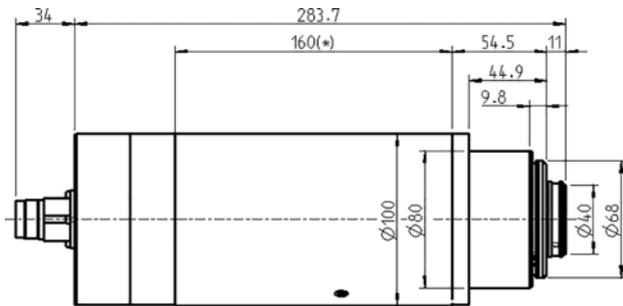
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

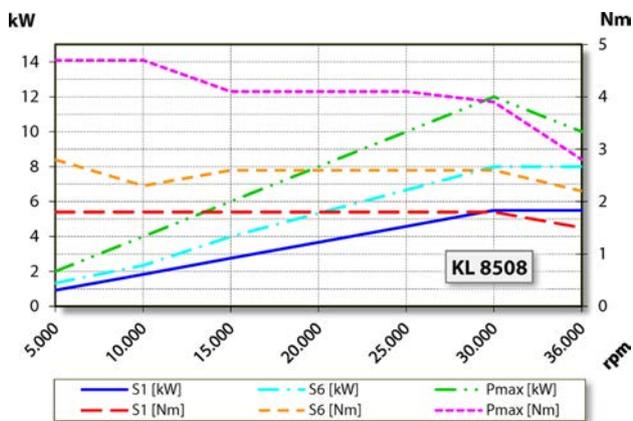
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	12	8	5,5	[kW]
Drehmoment	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Spannung	380	380	380	[V]
Strom	28	19	14,5	[A]

Z100-M536.03 S5

Manueller Kegelwechsel
Artikel-Nr. **10205020**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	100 / 80 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-C 40
Spannbereich bis	16 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 11,6 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ
Planlauf	< 1 µ