



## Z62-M450.02 S21

수동 테이퍼 교환 방식

항목 번호 10204236

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

### 베어링

|                |              |
|----------------|--------------|
| 하이브리드 볼 베어링(개) | 4            |
| 영구적 윤활 방식      | 사용자 유지보수 불필요 |

### 모터

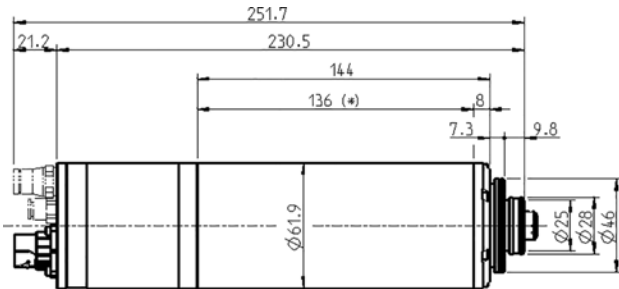
|               |                               |
|---------------|-------------------------------|
| 모터 기술         | 3상 비동기식 드라이브<br>(브러시 및 센서 없음) |
| 주파수           | 833 HZ                        |
| 모터극 수         | 1                             |
| 정격 회전속도       | 50.000 rpm                    |
| 가속값/제동값<br>초당 | 10 000 rpm<br>(협약에 따라 다른 값)   |

### 성능값 수냉식

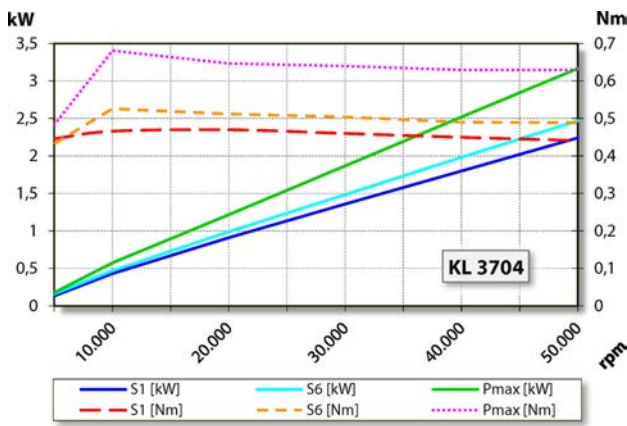
|       | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% |      |
|-------|----------|--------|---------|------|
| 정격 출력 | 3,2      | 2,5    | 2,3     | [kW] |
| 토크    | 0,68     | 0,53   | 0,47    | [Nm] |
| 전압    | 167      | 167    | 167     | [V]  |
| 전류    | 15,9     | 12,9   | 12      | [A]  |

**Z62-M450.02 S21**

수동 테이퍼 교환 방식  
항목 번호 10204236



치수



성능 다이어그램  
수냉식

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정된 결과치입니다.

**특징**

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| 속도 센서              | 트랜스미터 (TTL)<br>신호 회수 = 6 |
| 모터 보호              | PTC 130° C               |
| 하우징                | 스테인리스 스틸                 |
| 하우징 직경             | 61,9 mm                  |
| 냉각                 | 수냉식                      |
| 작동 온도              | + 10° C ... + 45° C      |
| 실링에어               |                          |
| 보호 방법<br>(실링에어 가동) | IP54                     |
| 툴 교환               | 수동식 테이퍼 교환 방식            |
| 툴 홀더               | HSK-C 25                 |
| 클램핑 범위 (최대)        | 10 mm                    |
| 시계 방향 및 시계 반대 방향   |                          |
| 커플러 플러그            | 9핀(I-TEC)                |
| 무게                 | ~ 3,4 kg                 |
| 테이퍼 내부 런-아웃        | < 1 μ                    |
| 축방향 런-아웃           | < 1 μ                    |