



## Z62-M360.52 S5AM

### Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10203039**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	2
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.000 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	60.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

### Güç deęerleri

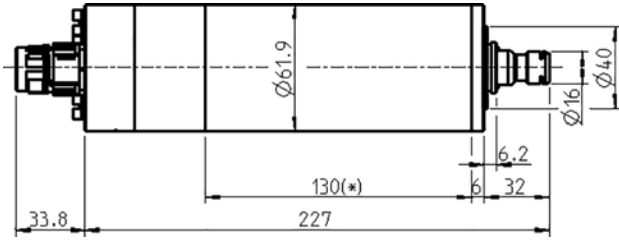
Sıvı ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	2,5	1,4	1,2	[kW]
Tork	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Gerilim	249	211	206	[V]
Akım	11	6,5	6	[A]

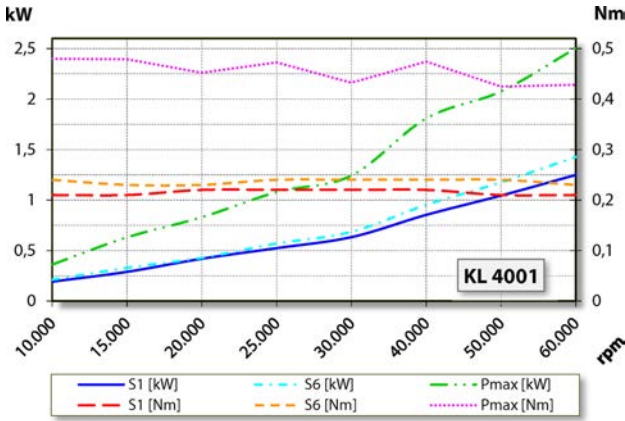
## Z62-M360.52 S5AM

Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10203039**



Ebatlar



### Güç diyagramı

Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde geręekleřtirilir.

### Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 160° C
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	61,9 mm
Soęutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
ESD Koruma	
Takım deęiřimi	Manuel alet deęiřimi
Pens tipi	ER 11
Pens aralığı azami	İsteğe bağlı aksesuar
Saęa dönme	
Fiř	9 kutuplu (SpeedTEC)
Ağırlık	~ 2,7 kg
İç koni salgısı	< 1 µ