



Z62-M260.01 S2

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10202122**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 2

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 2.000 HZ

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 60.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

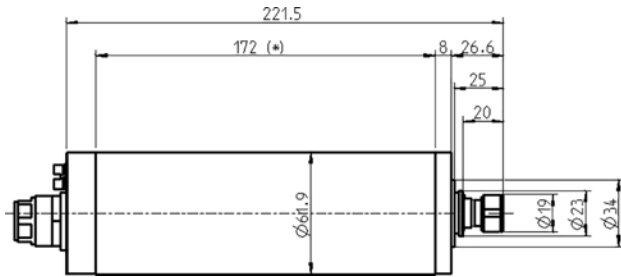
Valores de rendimiento

Sin refrigerar

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	2,1	1	0,9	[kW]
Par de giro	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Voltaje	192	154	167	[V]
Amperaje	9	5,5	4,6	[A]

Z62-M260.01 S2

Cambio de herramienta manual
N.º de artículo **10202122**



Dimensiones

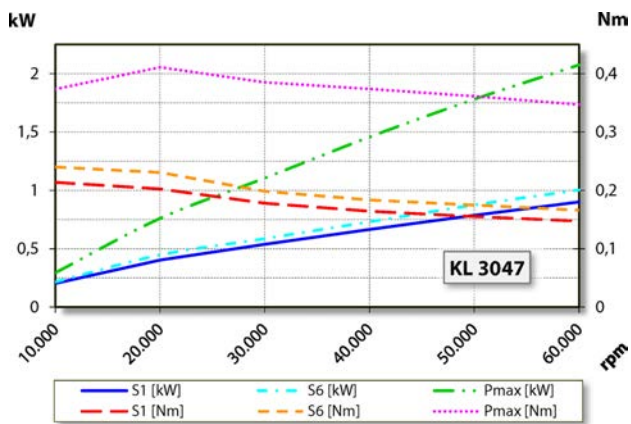


Diagrama de rendimiento
Sin refrigerar

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	61,9 mm
Refrigeración	Sin refrigerar
Disipación del calor	A través del soporte de husillo
Temperatura de la carcasa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 11 Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	7 mm (9/32")
Marcha a derecha	
Conector	Plástico, 7 polos
Peso	~ 2 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ