



Z62-M220.01 S2

Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10202028**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	3
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	667 Hz
Aantal motorpolen (paren)	2
Nominaal toerental	20.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

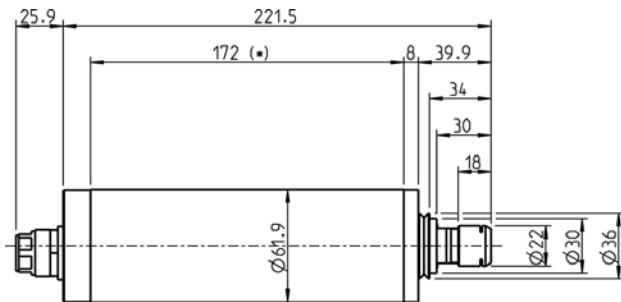
Vermogenswaarden

Ongekoeld

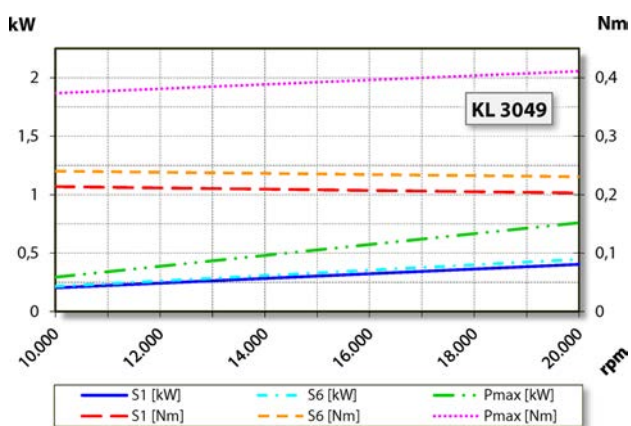
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	0,76	0,45	0,4	[kW]
Draaimoment	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Spanning	80	69	75	[V]
Stroom	8,9	5,5	4,6	[A]

Z62-M220.01 S2

Handmatige gereedschapswissel
Artikel-Nr. **10202028**



Afmeting



Vermogensdiagram

Ongekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 160° C
Behuizing	Aluminium
Huisdiameter	61,9 mm
Koeling	Ongekoeld
Warmte-afleiding	Via de spildrager
Temperatuur behuizing	< + 45° C
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 16 Optionele accessoires
Spanbereik tot	10 mm (25/64")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	7-pol kunststof
Gewicht	~ 2 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ