



## ARS42-M120.02 S2

### Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10201040**

Mandrino HF per la ripassatura delle mole

#### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	2
Lubrificazione a vita	non manutentivo

#### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	333 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	20.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

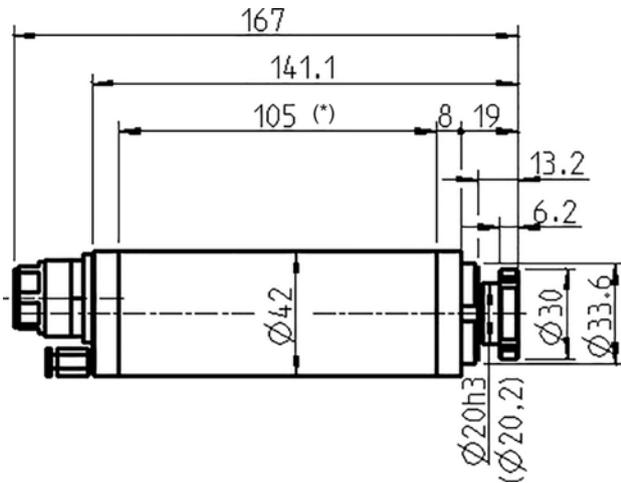
#### Valori di potenza

Senza raffreddamento

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,22	0,21	0,16	[kW]
Coppia	0,127	0,117	0,084	[Nm]
Tensione	33	35	35	[V]
Corrente	7	6,5	5	[A]

**ARS42-M120.02 S2**

Cambio manuale dell'utensile  
Articolo **10201040**



Misurazione

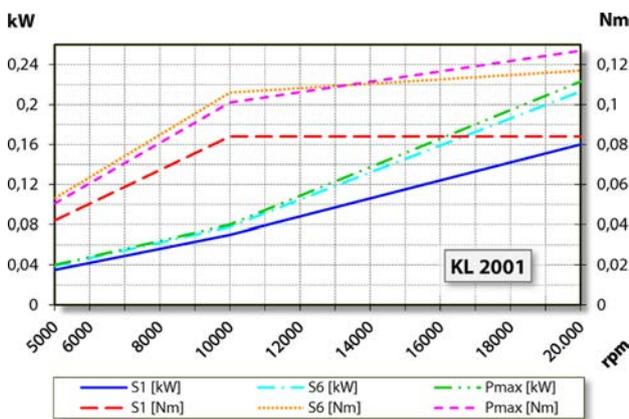


Diagramma di potenza

Senza raffreddamento

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

**Caratteristiche**

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Alluminio
Diametro della carcassa	42 mm
Raffreddamento	Senza raffreddamento
Dissipazione di calore	Tramite il portamandrino
Temperatura della carcassa	< + 45° C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Portautensili	Utensile per mola Ø 20 mm t = 5 - 6 mm
Corsa destra	
Connettore	a 7 poli in plastica
Peso	~ 1 kg
Oscillazione assiale superficie di appoggio	< 1 µ