



ARS33-M060.19 K3S15

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10200045**

SF-Spindel zum Abrichten von Schleifscheiben

Lager

Stahlkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nennzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

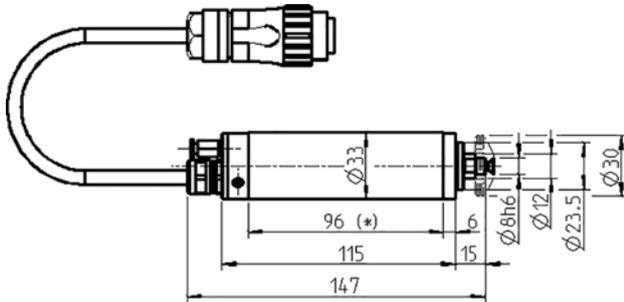
Leistungswerte

Ungekühlt

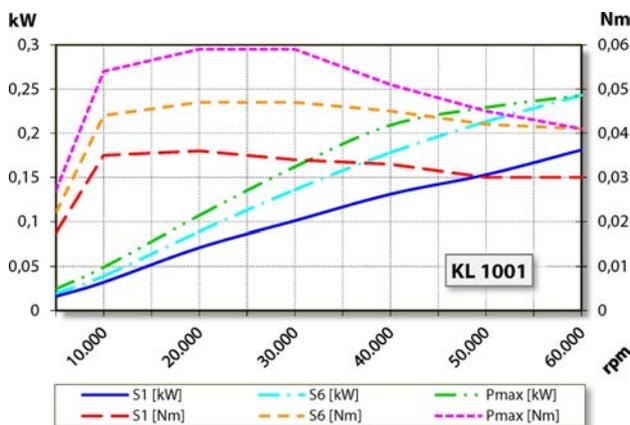
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	0,24	0,24	0,18	[kW]
Drehmoment	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Spannung	46	46	44	[V]
Strom	6,5	6,5	5,5	[A]

ARS33-M060.19 K3S15

Manueller Werkzeugwechsel
 Artikel-Nr. **10200045**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	33 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Werkzeugaufnahme	Scheibenwerkzeug maximal Ø 40 mm maximal t = 2 mm
Spannbereich	Ø 8 h6 - M4
Rechtslauf	
Gerätestecker	7-pol (Amphenol C16-1) Kabellänge 3 m
Gewicht	~ 0,65 kg
Planlauf Aufnahmefläche	< 1 µ