



ARS33-M060.18 K3S15

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10200043**

Vysokofrekvenční vřeteno k orovnávaní brusných kotoučů

Ložisko

Ocelové kuličkové ložisko (ks)	2
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.000 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	60.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

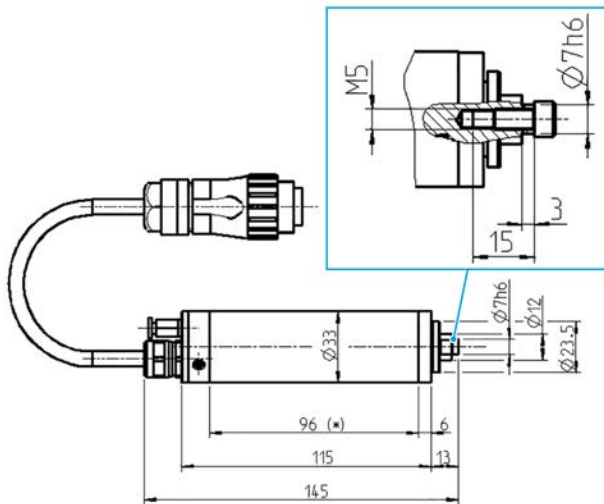
Hodnoty výkonu

Nechlazeno

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,24	0,24	0,18	[kW]
Točivý moment	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Napětí	46	46	44	[V]
Proud	6,5	6,5	5,5	[A]

ARS33-M060.18 K3S15

Manuální výměna nástroje
Položka č. **10200043**



Rozměr

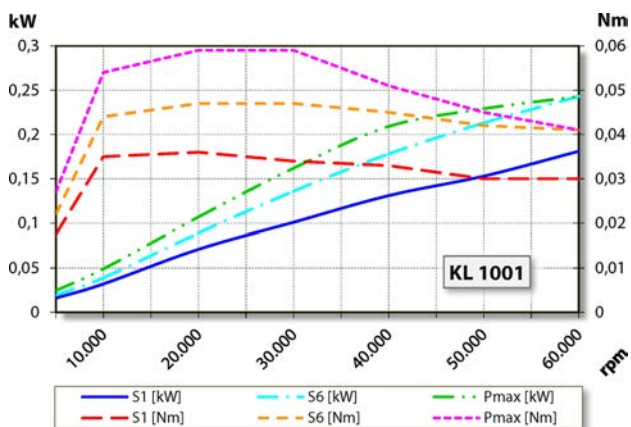


Diagram výkonu

Nechlazeno

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Plášť	Hliník
Průměr tělesa	33 mm
Chlazení	Nechlazeno
Odvod tepla	Přes nosič vřetena
Teplota pouzdra	< + 45° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Přijetí nástroje	Brousící nástroj maximální Ø 18 mm maximální t = 4 - 6 mm
Rozsah upínání	Ø 7h6 - M5
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	7-pól. (Amphenol C16-1) Délka kabelu 3 m
Hmotnost	~ 0,65 kg
Rovinné otáčení upínací plochy	< 1 μ