



## 33-1 HW01 KS

### Ручная смена инструмента

номера позиций **10200014**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

Стальной шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

### Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.000 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	60.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

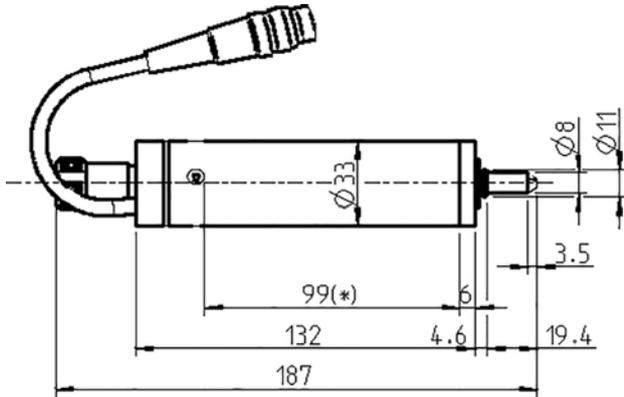
### Значения производительности

Без охлаждения

	P <sub>макс./5с</sub>	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,24	0,24	0,18	[кВт]
Крутящий момент	0,059	0,047	0,036	[нм]
Напряжение	46	46	44	[В]
Ток	6,5	6,5	5,5	[А]

### 33-1 HW01 KS

Ручная смена инструмента  
номера позиций **10200014**



Размеры

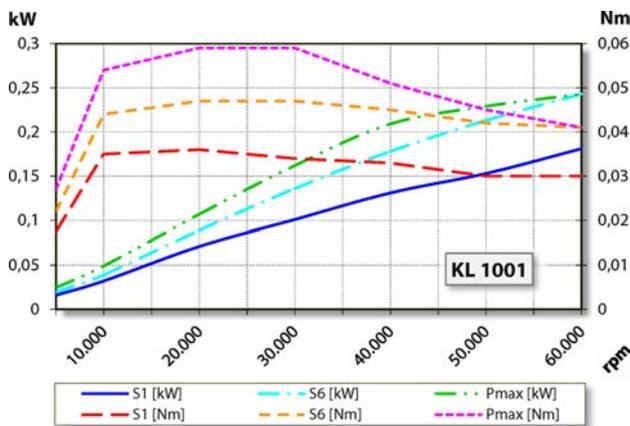


Диаграмма производительности

Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

### Характеристики

Корпус	Алюминий
Диаметр корпуса	33 мм
Охлаждение	Без охлаждения
Отвод тепла	Через крепежный кронштейн
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Тип защиты	IP43
Смена инструмента	Ручная смена инструмента
Тип цанги	5,5H
Диапазон зажима до	3,5 мм (1/8")
По часовой стрелке	
Разъем	3-конт. (Amphenol C 091 A) Длина кабеля 2 м
Вес	~ 0,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм