



33-1 HW01 KS

수동 톨 교환 방식

항목 번호 10200014

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

스틸 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

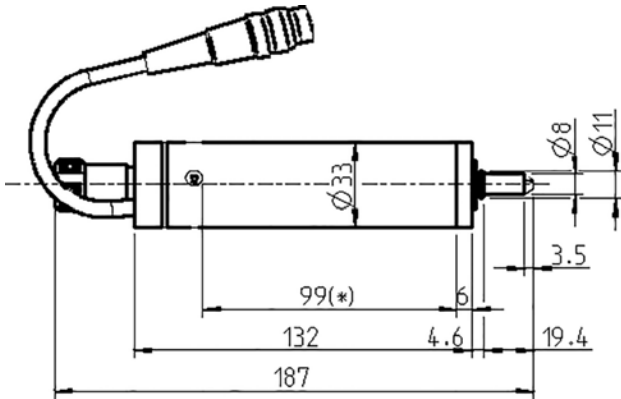
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.000 HZ
모터극 수	1
정격 회전속도	60.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

성능값 없음

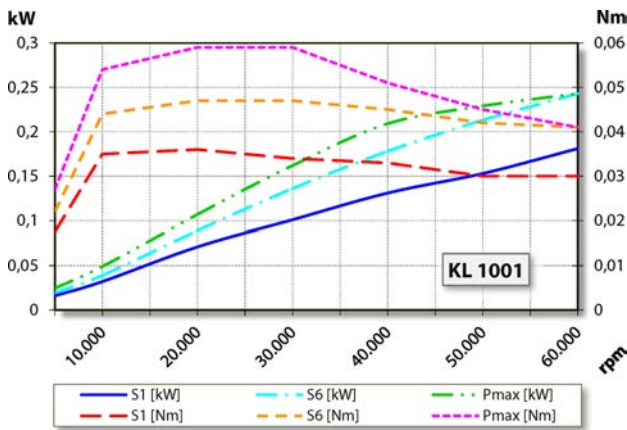
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,24	0,24	0,18	[kW]
토크	0,059	0,047	0,036	[Nm]
전압	46	46	44	[V]
전류	6,5	6,5	5,5	[A]

33-1 HW01 KS

수동 툴 교환 방식
항목 번호 10200014



치수



성능 다이어그램
없음

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

특징

하우징	알루미늄
하우징 직경	33 mm
냉각	없음
열 전도	스핀들 브래킷 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
보호 방법	IP43
툴 교환	수동식 툴 교환 방식
콜릿 타입	5, 5H
클램핑 범위 (최대)	3.5 mm(1/8인치)
시계 방향	
커플러 플러그	3핀 (암페놀 091 A) 케이블 길이 2 m
무게	~ 0,5 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ