

## C80-M440.01 S4

### Ręczna zmiana narzędzia

Numer artykułu **10004007**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	667 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	40.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

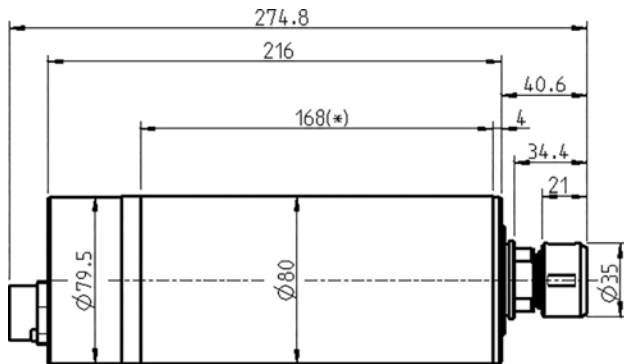
### Wartości mocy

#### Chłodzony cieczą

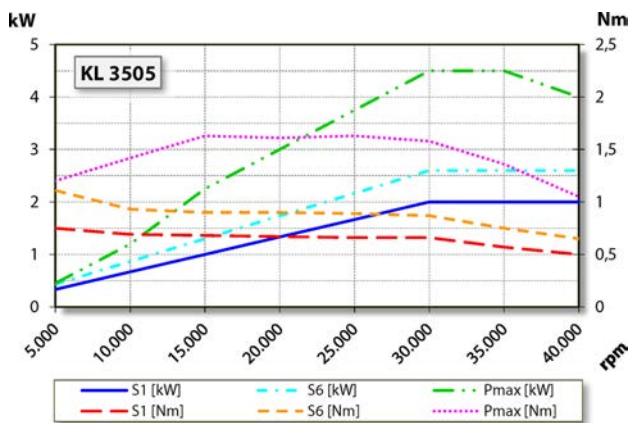
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	4,5	2,6	2	[kW]
Moment obrotowy	1,63	1,11	0,75	[Nm]
Napięcie	200	200	200	[V]
Prąd	20	11	8,9	[A]

### C80-M440.01 S4

Ręczna zmiana narzędzia  
Numer artykułu **10004007**



Wymiary



Wykres mocy  
Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

### Cechy

Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	80 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zmiana narzędzia	Ręczna zmiana narzędzia
Typ szczęk zaciskowych	D12 Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	12 mm (15/32")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy, tworzywo sztuczne
Ciężar	~ 5,5 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 2 μ