



## Z33-M060.55 S1

수동 톨 교환 방식

항목 번호 15201031

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

### 베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	2(전방)
스틸 볼 베어링(개)	1(후방)
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

### 모터

모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.000 Hz
모터극 수	1
정격 회전속도	60.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협의에 따라 다른 값)

### 성능값

스핀들 브래킷 냉각

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,55	0,5	0,43	[kW]
토크	0,1014	0,0931	0,0817	[Nm]
전압	57	57	57	[V]
전류	10	9,4	8,6	[A]

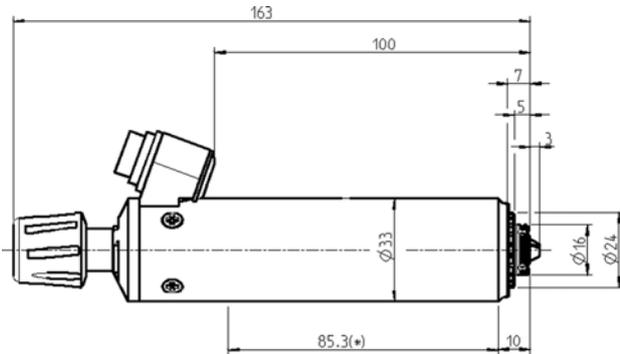
### 성능값

없음

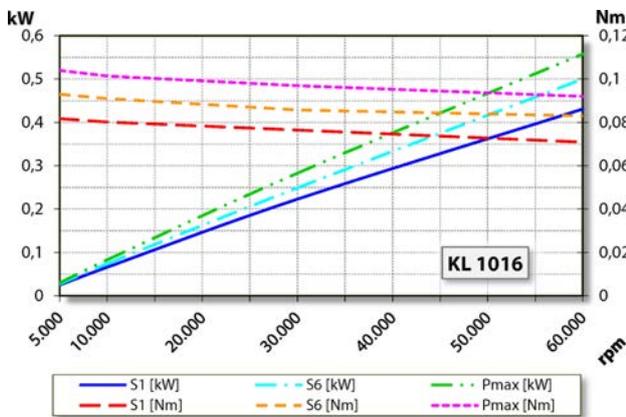
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,4	0,34	0,25	[kW]
토크	0,08	0,075	0,06	[Nm]
전압	47	47	44	[V]
전류	8,2	7,8	8,1	[A]

**Z33-M060.55 S1**

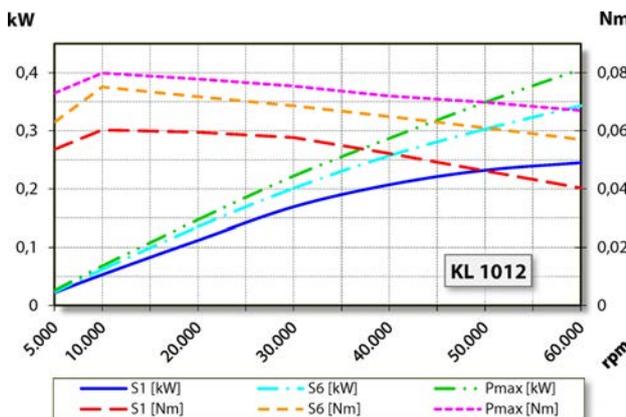
수동 톨 교환 방식  
항목 번호 15201031



치수



성능 다이어그램  
스핀들 브래킷 냉각



성능 다이어그램  
없음

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

**특징**

하우징	스테인리스 스틸
하우징 직경	33 mm
냉각	없음
열 전도	스핀들 브래킷 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
보호 방법	IP43
톨 교환	수동식 톨 교환 방식
콜릿 타입	5, 5H
클램핑 범위 (최대)	3.5 mm(1/8인치)
시계 방향	
커플러 플러그	3핀 (암페놀 C 091 A)
무게	~ 0,5 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ