

Chopper 230 H

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **11201001**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti a sfere in acciaio (pezzo)	2
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	833 Hz
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	50.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

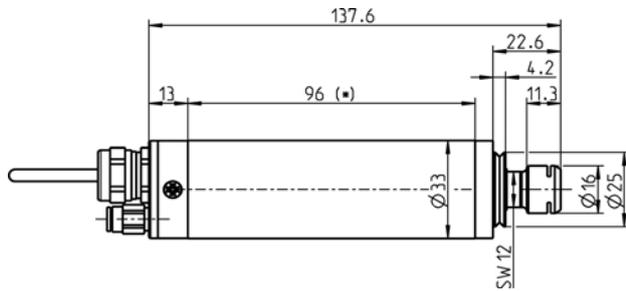
Valori di potenza

Senza raffreddamento

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,34	0,3	0,23	[kW]
Coppia	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Tensione	40	40	37	[V]
Corrente	8,6	7,9	7	[A]

Chopper 230 H

Cambio manuale dell'utensile
Articolo **11201001**



Misurazione

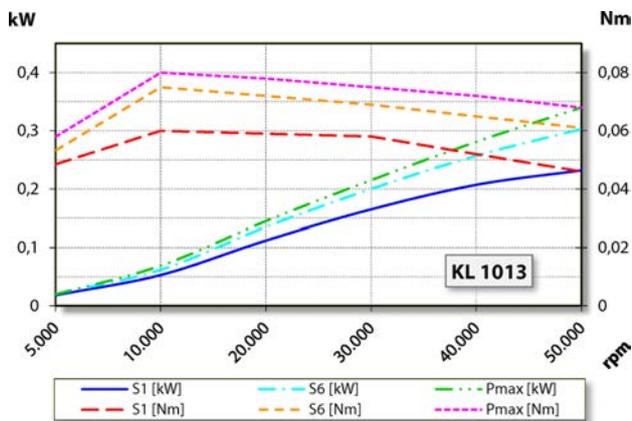


Diagramma di potenza

Senza raffreddamento

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Carcassa	Alluminio
Diametro della carcassa	33 mm
Raffreddamento	Senza raffreddamento
Dissipazione di calore	Tramite il portamandrino
Temperatura della carcassa	< + 45° C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	ER 11
	Accessori opzionali
Campo di serraggio max.	7 mm (9/32")
Corsa destra	
Attacco	Cavo lunghezza 3 m
Peso	~ 0,5 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ